

# 金属去毛刺机厂家 金属去毛刺机 抛光机找鼎砂机械

产品名称	金属去毛刺机厂家 金属去毛刺机 抛光机找鼎砂机械
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1 号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

## 产品详情

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍：

宽带式砂光机比辊式砂光机性能优越：第一，砂光质量好。宽带式砂光机的砂带散热情况良好，可以提高磨削速度，使加工出的板子表面平滑，厚度公差小；而辊式砂光机的磨削速度不能太高，否则，砂带温度高，不仅使粉尘粘附在砂粒上，影响磨削质量，而且影响砂带的使用寿命，严重时还可能引起砂带崩裂或木粉着火。第二，生产效率高。宽带式砂光机的磨削量大，可达0.5mm(辊式砂光机仅有0.2mm)，金属去毛刺机厂家，因此，它的进料速度快，可以提高生产率。第三，砂带的使用寿命长，更换较为方便，能缩短非生产时间。目前刨花板和中密度纤维板生产中均采用宽带式砂光机。

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍砂光机操作使用说明：

- 1、砂光机未经过专业培训前，任何人不得开启运行设备。
- 2、如砂光机制动器件失效后，不得再次运用。
- 3、定期整理机台及作业现场。
- 4、查看传送台及砂带轮之间有无障碍物，铲除并用压缩空气吹净。
- 5、查看三联件油雾器油量，放尽过滤器中的积水，气源压力应不少于0.6Mpa。
- 6、查看输送带驱动减速器油量。
- 7、定期查看三项380 × 50HZ电源是不是正常。

- 8、翻开总电源控制开关，接通气源及除尘阀。
- 9、查看砂带张紧。（张紧气压值通常在0.3Mpa~0.5Mpa之间调整）。关好机门。
- 10、依据请求设定控制面板各数据输入按钮。发动砂带机，机器会自动按先后程序开工作业。

金华市鼎砂机械有限公司是一家有着十几年专业生产木工机械的企业，本厂拥有一批经验丰富出色的木工机械设计、制造、检测调试专业技术人才，完善的机械制造设备，金属去毛刺机批发，先进的检测手段。

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍宽带砂光机配件要如何保养：

首先您需要做的就是减速机的保养，在您买过产品之后的第三个月您需要给换一次减速机的机油。但是需要您注意的是，并不是说三个月固定换，金属去毛刺机报价，而是您在第一次换机油之后，在之后是需要它每工作2000小时您就需要换一次的。并且还要注意对于宽带砂光机的其他部件最好是每一个月都可以上润滑油，金属去毛刺机，以减少磨损问题。

其次需要关注的是输送带问题，一定要注意宽带砂光机输送带的松紧程度才可以。

最后需要提醒您的是，宽带砂光机的配件如果是想要保养的话，就一定要注意不要让阳光直射。

金属去毛刺机厂家-金属去毛刺机-抛光机找鼎砂机械(查看)由金华市鼎砂机械有限公司提供。“金属砂光机，水磨抛光机，直纹拉丝机，砂带机”就选金华市鼎砂机械有限公司（[www.sxl188.com](http://www.sxl188.com)），公司位于：金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层，多年来，鼎砂机械坚持为客户提供好的服务，联系人：方经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鼎砂机械期待成为您的长期合作伙伴！