

电动衬氟调节阀 调节阀 凯德斯环保设备

产品名称	电动衬氟调节阀 调节阀 凯德斯环保设备
公司名称	扬州凯德斯环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬州市邗江区维扬路283号
联系电话	13365100688

产品详情

电动调节阀与自力式调节阀有什么区别

电动调节阀与自力式调节阀的区别：(1)、电动调节阀的主体由阀门部件、电动执行机构和电动执行机构与阀门部件之间的衔接件组成。其中，调节阀，阀门部件的中心为阀芯，阀芯经过阀杆与电动执行机构衔接，控制系统经过对电动执行机构保送偏向信号，由执行器内的阀门定位与当前阀位停止比拟，假如在死区外则执行命令改动节流口的开度，进而完成对介质流量的调理。与其他阀门驱动安装相比，电动驱动安装具有动力源普遍，操作疾速、便当等特性。电动调理阀由电动执行机构控制开度，管道流体参数(流量、压力)变化的数据经过PID计算后，以4~20mA的模仿电流信号反应给上位机RTU，RTU再将其转化为4~20mA的偏向信号传给电动执行机构，调理阀阀杆能在额定行程内随信号变化上下挪动，从而调理开度来控制压力和流量。(2)、自力式调节阀由调压器和控制指挥器两局部组成，调压器主要由阀芯、固定阀座、皮膜(和弹簧衔接)等组成，电动阀门在均衡状态下，下游压力P2(经过导压管进入到低压阀腔)与皮膜衔接的弹簧压力PM同负载压力PV(上游压力P1经过指挥器的调理后进入到高压阀腔)相均衡。

调节阀故障及维修汇总

1、仪表风线堵塞。

由于球阀在仪表分支风线末端有节流作用，气动调节阀，风线中赃物在此处易堆积堵塞。致使仪表风压过低，调节阀不能全开全关，甚至调节阀不动作。

>>>>

2、空气过滤减压阀故障。

空气过滤减压阀长时间使用脏物太多，减压阀漏风，减压阀设定输出压力过底，使输出的仪表风压小于规定的压力。致使调节阀动作迟缓，不能全开全关甚至不动作。

>>>>

3、铜管连接故障。

铜管老化漏风，接头连接处松动或脏物堵死铜管使仪表信号风压低致使调节阀不动作，不能全开全关，手动状态阀位不稳定产生调节振荡。

>>>>

4、仪表风系统故障。

空压站异常，装置净化风罐异常，切水不及时使风线结冰，仪表风线漏风或被脏物堵死，造成装置仪表风压过低甚至无风。

>>>>

5、仪表风支线阀门未开，造成调节阀不动作。

这种现象常发生于装置大修，改造后开车期间。

电源系统故障

>>>>

1、电源线接线端子处松动，短路，脱落，极性接反故障。

由于现场振动，接线不牢造成接线松动或灰尘太多造成接触不良使控制室到达现场的信号时有时无，致使调节阀动作混乱产生调节振荡。

由于接线失误，设备进水或受潮等原因使电源线接线处短路从而使调节阀接受到的信号比调节器的信号便低，造成调节阀不能全开全关。

>>>>

2、电源线中间接头或中间受伤处故障。

电源线受环境的振动、外力的拉扯，绝缘胶带失效绝缘性能下降及接头进水高温烘烤等原因使电源线接头松动或似断非断，电源线之间短路或对地短路，接线头或电源线断裂。致使调节阀动作不连续，不能全开全关，不动作。在维修过程中电源线中间接头接反，造成调节阀不动作。

>>>>

3、调节阀不受调节器控制故障。

在装置大修，改造后开车过程中电源线接错或控制室内组态有错误造成调节阀不受调节器控制。

电气转换器故障

>>>>

1、零点、量程不准。

由于安装调试不准或现场振动、温度变化等原因使转换器输出信号的零点、量程不准。致使调节阀不能全开全关，泄露量大，限量等现象。

在对转换器现场调校中首先应保证转换器信号小表指示准确。平常应对信号小表进行维护。

>>>>

2、节流孔堵塞。

仪表风脏物堵塞节流小孔。致使调节阀不动作。

>>>>

3、输出非线性。

由于转换器中的线圈、部件老化或受现场振动、环境温度的影响，使转换器的输出非线性，致使在对其进行零点、量程调节过程中不能达到要求值，调节阀动作非线性，不能全开全关。

智能定位器

>>>>

1、反馈杆故障。

反馈杆紧固螺母松动甚至脱落，造成反馈杆松动、歪斜、与固定件卡碰、脱落。使调节阀动作迟缓，波动频繁，调节阀限位甚至失去控制。

定位器固定不牢发生歪斜松动，影响反馈杆的活动，造成卡碰现象使调节阀限位。

反馈板上的限位弹簧脱落，或反馈杆从中脱出，造成反馈杆与反馈板接触不良，产生滞后，造成调节阀动作频繁。使被控参数难以稳定特别在调节阀动作要求准确的温度控制中产生较大影响。

>>>>

2、定位器调校不好。

调校中中间位置没有找好，手动输出时调节阀没有去开全关，手动调节阀，气开气关选择不对等。使调节阀不能全开全关，造成泄漏量大，限位等现象。

>>>>

3、调校方式不对。

由于智能定位器的调校复杂，时间长，而且需要多次全开全关，对工艺波动大，因此调校时应把调节阀切出，特别是在调校控制温度的调节阀一定要离线调整。

调节阀本身故障

>>>>

1、调节阀漏量问题。

调节阀漏量大，调节阀全关时阀芯与阀座之间有空隙，造成阀全关时介质的流量大，被控参数难以稳定。

在调节阀调校中调节阀行程调节不当或阀芯长时间使用造成阀芯头部磨损腐蚀。通常向下调节阀杆减小空隙达到减少泄漏的目的。

阀芯周围受到介质的腐蚀比较严重，电动衬氟调节阀，阀芯受介质中焊渣、铁锈、渣子等划伤产生伤痕。应取出阀芯进行研磨，严重的应该更换新阀芯。

阀座受到介质的腐蚀比较严重，或介质中焊渣、铁锈、渣子等划伤产生伤痕，阀座与阀体间的密封被破坏。应取出阀座进行研磨，更换密封垫片，严重的应该更换新阀。

阀内有焊渣、铁锈、渣子等脏物堵塞，使调节阀不能全关，应拆卸调节阀进行清洗，同时观察阀芯阀座是否有划伤磨损现象。

套筒阀阀芯与阀座间的密封垫片损坏，碟阀的密封圈损坏使调节阀全关时节流间隙比较大。

>>>>

2、调节阀盘根故障。

阀杆与盘根间的摩擦力使调节阀小信号难以动作，大信号跳跃振动，造成调节过程中调节阀波动较大，参数难以稳定。摩擦力大时造成调节阀单向动作甚至不动。日常维护中应该定期增加润滑油或润滑脂，盘根老化严重，泄露严重的应该更换盘根。

>>>>

3、阀杆与连接件的连接问题

阀杆与连接件松动或脱落，由于现场震动或连接件紧固螺母松动，阀杆太靠下与连接件连接部分太少，在运行中阀杆与执行机构推杆不同步或脱落不动，影响调节阀动作甚至失灵。

>>>>

4、阀座有异物卡住或堵死。

>>>>

5、调节阀膜头故障。

调节阀的波纹膜片长时间使用老化变质，弹性变小，密闭性变差，甚至产生裂纹漏风严重。压缩弹簧老化弹性系数改变，甚至断裂。

>>>>

6、调节阀控制系统中PID参数的设定。

PID设定不当影响调节阀的动作甚至造成调节阀震荡调节，影响阀的使用寿命。

>>>>

7、工艺状态的确认。

在调节阀漏量大时，确认副线阀门是否全关，调节阀限量时，确认调节阀前后的阀门开启程度。在被控参数变化频繁时确认工艺流程是否存在大的波动。

电动衬氟调节阀-调节阀-凯德斯环保设备由扬州凯德斯环保设备有限公司提供。扬州凯德斯环保设备有限公司（www.kdsccc.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏扬州的环保项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领凯德斯环保设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！