

云南制管机价格 云南制管机 双赢五金加工

产品名称	云南制管机价格 云南制管机 双赢五金加工
公司名称	昆明市五华区双赢五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号
联系电话	13888848906

产品详情

2. 水泥管设备技术维护管理方法

2.1 强化维修管理意识

不少生产企业存在思想认识上的错误，将重点工作放在了使用和经营上，对设备的维修管理有所忽视，以至于随着使用次数增多，安全隐患加重。常常在生产过程中出现各种故障，导致工期延误，成本增加，质量却明显降低。上级部门只重施工结果和经济效益，监督管理不力，制度漏洞太多，业务缺乏科学指导，与下级部门沟通较少，致使整个企业工作涣散。更有甚者，认为设备管理是管理部门的责任，没有意识到全体成员在其中的职责。由于不重视，管理机构也有名无实，自身职能弱化，起不到实际意义。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

4、纵向裂纹

原因：管子在自重作用下、管体变形时，管子顶部纵向可能有可见裂缝。曾发生过这样的案例：该企业生产的承插口管（没按规定堆放）就放置在平地上，由于承插口同时着地，插口端出现长度不等的纵向裂纹（缝），经质检机构检验，同批产品样品合格。明显表示承插管不合理放置和堆垛是产生纵裂的主要原因之一。

措施：承插口管应按规定堆放在一定高度的支座上，云南制管机价格，避免承、插口直接与地面接触，否则容易导致插口端内壁垂直方向出现纵向裂纹。同时，应关注混凝土的强度等级和壁厚，云南制管机，适当时候应调整混凝土配合比或钢筋骨架的结构配筋。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，云南制管机厂家，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

因此，首先必须转变思想认识，强化生产企业全体成员，尤其是上级领导部门的维修管理意识。以长远的眼光看待当前形势，从全局分析暴露出的问题，加强自身学习，清楚地认识到我国水泥管生产现状，不但规模扩大，而且跨度也在增加，结构更为复杂，业主对工程质量要求更为严格。所以上级部门要及时了解行业动态，引导全体员工都树立起设备管理意识，人人参与其中。此外，还要综合考虑，从各个方面加以改善，因为生产机械设备与安全、质量、利益、进度等密切相关，云南制管机生产，应当从制度、技术、人员、管理上予以严密配合。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

云南制管机价格-云南制管机-双赢五金加工由昆明市五华区双赢五金加工厂提供。昆明市五华区双赢五金加工厂（www.kmshuangying.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双赢五金加工——您可信赖的朋友，公司地址：云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号，联系人：刘师。