

v法铸造铝合金设备 山东高胜达机械

产品名称	v法铸造铝合金设备 山东高胜达机械
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

普通砂型铸造工艺拥有较高的铸件一次性成品率上去探寻其成形工艺合理性的一面。由于其铸型是承载鞍产品的空腔，并且在铸型的上砂箱的铸型上开设了若干排气道，钢水合金液浇注时，其铸型型腔中的气体易于从铸型上的排气道逸出，从而减少了浸入性气孔产生的几率。而且采取卧式顶浇顶补双冒口浇注系统，有利于实现顺序凝固和补缩，从而减少了析出型气孔和缩松产生的几率。

消失模铸造生产过程需要落砂、倒箱而不需填箱振实造型时，或者反之，即落砂与造型不需同步作业时，中间缓冲砂斗的设置则可保障这一要求的实现。中间砂库的干砂当生产过程需要落砂、倒箱而不需填箱振实造型时，或者反之，即落砂与造型不需同步作业时，铝合金铸造设备进口，中间缓冲砂斗的设置则可保障这一要求的实现。中间砂库的干砂经自动加砂门进入直线振动筛分机，v法铸造铝合金设备，经自动加砂门进入直线振动筛分机，消失模铸造型砂通过直线振动筛被提升机提升送到砂温冷却器进行二次砂温冷却，此设备是无动力设备，通过调量装置控制型砂冷却时间，耐用的铝合金铸造设备，从而降低型砂温度。冷却的型砂经斗提机提升，由皮带机分别送入3个日耗砂库中。各砂库下方配有气动雨淋加砂器，可实现均匀大面积加砂，唐山铝合金铸造设备，缩短加砂时间，降低砂子对白模的冲击，是薄壁工件必需的加砂方法。v法铸造铝合金设备-山东高胜达机械(推荐商家)由山东临朐高胜达机械厂提供。

“消失模铸造设备,V法铸造设备,真空设备,磁电设备,砂处理系统”就选山东临朐高胜达机械厂（www.sdzhuzaojx.com），公司位于：山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园，多年来，山东高胜达机械坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东高胜达机械期待成为您的长期合作伙伴！