无锡沐宸潜水电机 潜水电机购买 南通潜水电机

产品名称	无锡沐宸潜水电机 潜水电机购买 南通潜水电机
公司名称	无锡世发通用泵业电机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区硕放南开路80号
联系电话	13771177605

产品详情

安装

- (1)机泵一体卸下滤水网,然后打开注水和放气孔螺栓往电机内腔注满洁净的清水,一定确保注满,防止 假满。并检查电机各部是否漏水。发现漏水根据部位应调正胶垫上紧螺栓。
- (2)仔细检查电缆和接头有无碰伤或损坏,发现问题及时包孔。
- (3)用500伏兆欧表测定绕阻的绝缘电阻不低于150兆欧。
- (4)安装好保护开关和起动设备,并检查电机内水是否灌满,上紧注水、放气孔螺栓,然后上好护线板、滤水网准备安装下井。
- (5)在泵的出水口安装短输水管一节,并用夹板夹住吊起落入井中,使夹板座落在井台上。
- (6)再用一付夹板夹住另一节输水管,然后吊起降下与短输水管法兰相联接。升起吊链拆下第1付夹板,使泵管下降井中又座落在井台上,依次反复进行安装,下井,直到全部装完,最后一节夹板不卸将泵固定在井口上。
- (7)最后放上井盖,弯管,潜水电机购买,闸阀出水管等。
- (8)每次连接法兰时要加胶垫,对正后紧固螺钉要对角钱方向同时上紧,防止歪斜漏水。
- (9)电缆线要固定在输水管法兰上凹槽内,每节都用绑绳固定好,下井过程要小心,电缆不能当吊绳使用,更不要碰伤电缆。
- (10)下泵过程有卡住现象,要想法克服卡点,不能强行下泵,以免卡死。
- (11)大口井等安装泵时严禁人员下井。

(12)保护开关和起动设备应配有电压、电流表、指示灯,并安装在配电盘上,放在井台周围适当的位置。

直流无刷电动机和一般直流电动机结构上不同之处在于:直流无刷电动机的水1久磁铁进极是装在转子上,而直流电动机(永磁式)的水久磁铁滋极是装在定子上。

直流无刷电机工作原理

各相定子绕组是由直流电源供电,故定户只能产生固定磁场.它不能与运动中转子永1久磁铁进场相互作用,以产生单一方向的转矩来驱动转子。故无刷直流电动机必须通过电子开关换向,潜水电机厂,使运行中的无刷直流电动机定了绕组所产生的磁场和转子磁场在空间始终保持在90°左右的电角度。

水泵及潜水电机主要部件安装质量控制措施

主要部件安装质量控制措施

(1) 叶轮室安装质量控制

叶轮室是整个水泵安装的基准,叶轮室的安装以预先测放好的设计机组中心线和高程为基准,安装时利用"钢琴线-耳机法"精1确测量,确保泵组轴线符合设计要求。在叶轮室安装定并固定牢靠后以叶轮室中心为基准将泵组安装实际中心线锁定在机坑内,水泵段和电动机段各锁定一层,每层至少锁定8个点。

(2) 叶轮、泵轴和导叶体安装质量控制

A.叶轮、泵轴和导叶体在安装间组装,整体吊入机坑安装,组装时利用生产厂家提供的专用工具将泵轴 和叶轮固定在导叶体上,需反复调整确保泵轴与导叶体间隙均匀、泵轴轴线与导叶体法兰面垂直。

B.叶轮、泵轴和导叶体安装时以叶轮室中心为基准,调整叶轮、泵轴和导体使叶轮和叶轮室间隙均匀,并利用锁定在水泵层的机组中心校核泵轴中心,潜水电机厂家,通过调整导叶体确保泵轴的垂直度,叶轮中心高程在安装时无法直接测量,通过计算将叶轮中心高程转换为泵上法兰高程,通过测量泵轴上法兰高程以控制叶轮中心高程。

(3) 机架、定子安装质量控制

下机架和电动机定安装以锁定在电动层的泵组中心为基准,利用"钢琴线-耳机法"精1确测量,确保电动机与水泵同轴。定子高程是控制泵组转动部分高程的关键,虽然上机架与定子间一般设置调整垫片,但调整范围有限,因此在定子安装应以锁定在电动机层的高程为基准,严格控制定子铁芯中心高程,南通潜水电机,同时确保定与上机架把合面的高程和水平度。

(4) 电机转子安装质量控制

定、转子间空隙较小,转子吊装时应严密监视防止转子与定相碰,一般在转子吊装时在定、转子空隙间设12~16根薄木条,吊装过程中抽动木条,防止定、转子相碰。

转子吊装就位后与泵轴联接,调整应在轴线调整时进行。

(5) 轴线调整

轴线静态调整应充分考虑叶轮间隙、空气间隙、各密封处间隙和各轴承处间隙,通过调整使转动部分置于最佳位置,然后进行盘车检查,盘车检测记录若不符合要求,应进行综合分析,查找不造成不合格的原因,并制定相应的措施进行调整。

无锡沐宸潜水电机(图)-潜水电机购买-南通潜水电机由无锡世发通用泵业电机有限公司提供。无锡世发通用泵业电机有限公司(wxmcqsdj.com)为客户提供"潜水电机厂,水泵电机厂家,特种电机厂家"等业务,公司拥有"高压潜水电机,低压潜水电机,挂具脱漆"等品牌。专注于行业专用设备等行业,在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:张林荣。