

镇江挂具脱漆 无锡沐宸 挂具脱漆业务

产品名称	镇江挂具脱漆 无锡沐宸 挂具脱漆业务
公司名称	无锡世发通用泵业电机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区硕放南开路80号
联系电话	13771177605

产品详情

潜水电机水润滑导轴承的配合间隙

水润滑导轴承的配合间隙

充水式潜水电机水润滑导轴承间隙值的大小对轴承的运行影响颇大，间隙过小会使轴承卡住转轴，间隙过大又会减少转轴与轴瓦的接触面积，使轴瓦的载荷增加，同时又增加定子与转子间的偏心，造成导轴承的工作条件恶化。潜水电机导轴承的最小允许间隙由轴瓦和轴的热膨胀、摩擦表面的质量和冷却润滑条件等因素决定。对塑料轴瓦还应考虑塑料材料浸水后的润胀量。常用的金属轴瓦和石墨轴瓦与转轴的配合公差及双面间隙参考值。塑料导轴承与轴的配合间隙除按照金属导轴承要求的公差配合外，还应考虑塑料轴瓦的水胀性和热胀性。当冷却润滑水量充足、导轴承温升不高时，可仅考虑塑料轴瓦因吸水膨胀而引起的内孔收缩。即塑料导轴承的配合间隙等于相应的金属导轴承配合间隙与塑料轴瓦水胀量之和。

安装潜水电泵的步骤

安装潜水电泵是重要的一环，所以需要对于潜水电泵的安装步骤有一个最详细的了解，因为正确的安装潜水电泵既能延长潜水电泵的使用寿命还能避免发生一些不必要事故，针对于潜水电泵的步骤列举出来，希望对客户们有所帮助。

一、安装前仔细查

潜水电泵安装前，挂具脱漆订购，首先应检查栗轴是否转动灵活，若发现泵轴转动不灵活，有撞击声，栗轴径向晃动，应排除故障后再安装。其次检查进水胶管有无破损，如有开裂要及时粘修。第三检查各紧固螺栓有无松动，镇江挂具脱漆，要拧紧松动的螺栓。最后检查潜水泵的电机绕组、电缆线绝缘电阻

, 只有不低于0.5兆欧才允许安装使用。

二、正确配电

电源线应按规定选用, 电缆线要架空, 电源线不要太长, 若电源与水泵使用地距离较远, 接线电缆的导线截面积应适当加大, 接头应尽量少, 以减少线路压降。10千瓦以下的潜水泵可直接启动, 控制设备最好采用自动空气断路器, 挂具脱漆业务, 若无此种电器, 也可用闸刀开关, 但须根据潜水泵的工作电流安装合适的熔丝。10千瓦以上的潜水泵应配备降压启动柜, 挂具脱漆优质厂家, 来保护潜水泵的安全运行。电缆线需放入输水管法兰盘的凹槽内, 并用耐水绑绳将电缆固定在输出管上。潜水泵下水或出水时切勿使电缆受力, 以免引起电源线断裂, 同时, 还要防止电缆下井过程中擦伤。

潜水电机的功率测量方法

潜水泵电机的功率测量

有功功率测量

1、三相四线电路中有功功率的测量

用三只单相有功功率表进行接线。用这种方法进行测量, 不管三相电压是否对称,

也不管三相电流是否平衡, 测址的结果总是正确的。如果三相供电电压完全平衡、而且三相电流也完全对称时, 可以用图中任何一只功率表来测量, 然后把该表的读数乘以3就是三相有功功率值。

镇江挂具脱漆-无锡沐宸-挂具脱漆业务由无锡世发通用泵业电机有限公司提供。无锡世发通用泵业电机有限公司 (wxmcsdj.com) 为客户提供“潜水电机厂,水泵电机厂家,特种电机厂家”等业务, 公司拥有“高压潜水电机,低压潜水电机,挂具脱漆”等品牌。专注于行业专用设备等行业, 在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 张林荣。