

# 普通数控磨床 正大焊机公司 长清区数控磨床

产品名称	普通数控磨床 正大焊机公司 长清区数控磨床
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

## 产品详情

精密磨削是一种解决各种高尺寸精度、高表面质量、高形状精度的有效加工方法，并且它能大大地提高零件的加工效率。对于黑色金属、脆性材料和高硬度材料（光学玻璃、结构陶瓷、光学晶体、微晶玻璃、半导体）等难切削材料，必须采用精密磨削、抛光等方法进行加工。工件加工精度主要取决于机床精度、所采用的加工工艺和方法。因此本项目开发目标为四轴数控精密磨床及其关键技术

卡工件时要注意卡正、卡紧，在磨削过程中工件松脱会造成工件飞出伤人或撞碎砂轮等严重后果。开始工作时，应用手调方式，使砂轮慢些与工件靠近，高精高效数控磨床，开始进给量要小，普通数控磨床，不许用力过猛，防止碰撞砂轮。需要用挡铁控制工作台往复运动时，要根据工件磨削长度，准确调好，将挡铁紧牢。更换砂轮时，必须先进行外观检查，是否有外伤，再用木锤或木棒敲击，要求声音清脆确无裂纹。安装砂轮时必须按规定的方法和要求装配，静平衡调试后进行安装，试车，一切正常后，方可使用。

在手动平面磨床的基础上，将工作台手动的纵向运动机构和横向运动机构转换为全自动，长清区数控磨床，采用双向摩擦电子离合器，结构简单可靠，离合换向过程无冲击、无噪音，可安全换向500万次以上；电控部分用电子开关实现频繁切换，寿命比继电器控制长10倍，操作简单、灵敏、无级变速、噪音低、安全可靠；使用电源为安全电压，且使用多项机械电子保护功能，数控磨床厂家电话，节能省电，耗电量平均每班（按8小时计算）仅为0.6度。泰安正大自动焊机有限公司是一家致力于高品质模具用机床设备的制造开发、经营服务的公司，深受用户好评。可以根据用户的需要配有永磁吸盘或电磁吸盘。

普通数控磨床-正大焊机公司-长清区数控磨床由泰安正大自动焊机有限公司提供。普通数控磨床-正大焊机公司-长清区数控磨床是泰安正大自动焊机有限公司（[www.zdzhj.com](http://www.zdzhj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。

