

田家庵区弯管涨筋机 鲁正机械 定制各种型号弯管涨筋机

产品名称	田家庵区弯管涨筋机 鲁正机械 定制各种型号弯管涨筋机
公司名称	宁津鲁正机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县津城街道常西村
联系电话	15953438494

产品详情

鲁正YSZK-51液压圆管涨筋机操作步骤：

- 1、接通电源，田家庵区弯管涨筋机，开启油泵，空载运行试机。
- 2、将管件放入涨筋模具内模，管件管口面应与模具低槽平行（即管件在模具内放置到位，不能倾斜），踩下脚踏开关，待涨筋完成后将工件取下，继续下一个工件。
- 3、涨筋过程中要注意底部轨道托板位置是否与涨筋模重合，必须将托板推至挡板处，保证涨筋效果和拿取工件顺畅。

圆管涨筋机也叫圆管涨鼓机、圆管涨槽机、圆管起鼓机、圆管压筋机、圆管起筋机、圆管起槽机、圆管墩筋机、辘线机等名称。

鲁正YSZK-51液压圆管涨筋机用途和特点：

- 1、用途：涨型作为一种管端成型加工工艺，已普遍应用于金属加工成型市场，液压弯管涨筋机消声器设备，主要用于管端接头成型加工，适用于汽车配件生产、金属家具生产、五金工件生产、建筑装饰行业等多种领域，定制各种型号弯管涨筋机，使用性广泛，加工面广。

品牌：鲁正

型号：YSZK-51

品名：液压圆管涨筋机

功率：5KW

重量：0.5T

规格：1300*950*1100

动力类型：液压

液压油缸无力故障解决方案：在每日进行工件加工前首先要对设备进行预热，消声器生产设备弯管涨筋机，空机运作几分钟在压力达到正常值后，在进行工件的正常加工，特别是冬季，设备一定要提前预热（因为液压油粘稠度高），否则压力达不到就会出现油缸无力的现象。

田家庵区弯管涨筋机-鲁正机械-定制各种型号弯管涨筋机由宁津鲁正机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宁津鲁正机械有限公司（www.njluzheng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.qiguji.com）还是从事山西起鼓机，山东涨筋机，潍坊鼓包机的厂家，欢迎来电咨询。