

液气气化炉厂家 中邦气化炉销售 兰考气化炉

产品名称	液气气化炉厂家 中邦气化炉销售 兰考气化炉
公司名称	深圳市中邦中燃气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇社贝村社贝七街6号1楼
联系电话	13824359394

产品详情

深圳市中邦中燃气设备有限公司集科技、工业、贸易为一体，专注能源产业，专业从事燃气输配设备、燃气设备开发、设计、生产、安装的专业公司。公司与美国知名企业集团合作，拥有国内外燃气专家，引进先进的技术和设备，运用自身优势结合中国国情并综合国内外技术产品，其产品性能稳定、安全、能效、环保等均达到了国内水平，受到了同行业的尊敬和推崇!

煤质的影响

- (1) 干煤气成分：二氧化碳4%，氢气28%，氮气3%，甲烷7%，其它气体2%。
- (2) 鲁奇炉对煤质的要求：粒度0~50mm，其中0~5mm < 25%，灰分 < 25%，含量 < 30%，熔点F3 < 1500。
- (3) 热稳定型：除褐煤和泥炭外的煤种都适应。对硫含量和挥发分没有特别要求。

BGL气化炉是在鲁奇炉基础上“改装”的，主要目的是节省工艺水蒸汽，在液态排渣条件下提高碳转化率。

BGL炉要求：

操作压力2.5~7.0MPa，气化温度在1400~1600，取消了转动炉篦，灰渣以液态形式排出。由于高温操作，蒸汽分解率超过90%，蒸汽消耗量大大减少，仅为鲁奇炉的15%~20%。BGL气化强度比Lurgi炉提高2.5~3倍，粗煤气中CO₂含量由30%降至3%~5%，煤气热值约提高1/4。

深圳市中邦中燃气设备有限公司集科技、工业、贸易为一体，专注能源产业，液气气化炉厂家，专

业从事燃气输配设备、燃气设备开发、设计、生产、安装的专业公司。公司与美国知名企业集团合作，拥有国内外燃气专家，引进先进的技术和设备，运用自身优势结合中国国情并综合国内外技术产品，其产品性能稳定、安全、能效、环保等均达到了国内水平，受到了同行业的尊敬和推崇!

设计的可调式气化炉溢流水封，用以保持激冷室中低于下降管下沿而高于导气管下沿的预热水位，什么样的气化炉好，该液位可通过玻璃液位计从现场观察到。如果激冷室预热水位高过下降管下沿，抽引器抽入气化炉内的空气量将大幅波动，造成燃烧不稳定或预热烧嘴发生回火。如果发生此种情况，可适当降低激冷水加入量，使系统恢复稳定。但不得中断激冷水，否则会损坏下降管及导气管。

将去开工抽引器管线上的盲板倒至“通”的位置。开工抽引器送入低压蒸汽，打开粗合成气管线与开工抽引器间的截止阀。

在开工抽引器粗合成气管线上安装U型管差压计，根据此差压计测量的系统负压值调整抽入气化炉的风量。通过手动调节通往开工抽引器的低压蒸汽量控制系统负压。

深圳市中邦中燃气设备有限公司集科技、工业、贸易为一体，专注能源产业，专业从事燃气输配设备、燃气设备开发、设计、生产、安装的专业公司。公司与美国知名企业集团合作，拥有国内外燃气专家，引进先进的技术和设备，运用自身优势结合中国国情并综合国内外技术产品，其产品性能稳定、安全、能效、环保等均达到了国内水平，受到了同行业的尊敬和推崇!

下管方法

1压绳下管法。此种方法应用最广泛，且有各种各样不同的方式，其基本原理是在管子两端各套一根大绳，兰考气化炉，绳子粗细的选择视管子的重量而定，然后由人力借工具进行控制，30公斤气化炉，徐徐放松绳子，使管子沿着槽壁或靠槽壁位置的滚杠慢慢滚入槽内。

2人工压绳法。适用于公称直径300mm以下的管子。具体方法：用两根大绳在两侧管端1 / 4处从管底穿过，先将管子拉到沟槽边，然后调转大绳方向，用撬棍轻拨，使管子开始下滚，此时前面两人握住直立在前的撬棍，以控制管子下滑的速度，后面若干人拉住绳子的一端，用脚踩住绳子另一端，使绳子固定，根据统一指挥，逐步放松手中绳子，将管子平稳的送入沟槽内。

液化气气化炉厂家-中邦气化炉销售-兰考气化炉由深圳市中邦中燃气设备有限公司提供。“中邦汽化器,燃气泄漏报警器,各类燃气减压阀,煤气安装等”就选深圳市中邦中燃气设备有限公司(www.zbzqhl.com),公司位于:东莞市黄江镇社贝村社贝七街6号1楼,多年来,中邦中坚持为客户提供好的服务,联系人:黄经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。中邦中期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.zbzqihualu.com)还是从事煤气气化器,煤气气化器厂家,煤气气化器品牌的厂家,欢迎来电咨询。