



，全位置管道自动焊机的执行系统是一个磁式小车机械系统。 工艺管道环缝组装难以达到均匀一致的高精度，需要自动管道焊接机根据坡口尺寸和偏差自动调整焊位置，从而实现焊缝的自动跟踪。然而，由于焊接过程中应用环境恶劣，传感器容易受到弧光、高温、烟雾、飞溅、振动和电磁场的干扰，很难实现焊缝的自动跟踪。览众借助高精度视觉传感器和机器视觉技术开发了管道全位置焊接过程中的焊缝跟踪功能，大大提升了焊接质量与焊接效率，降低了操作者的学习难度、工作难度与强度。

采购这款览众管道自动焊接机，山东览众将为您提供免费培训和产品保修服务。