

合肥明军 立式铣床加工 合肥铣床加工

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 合肥明军 立式铣床加工 合肥铣床加工 |
| 公司名称 | 合肥明军机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 肥东龙塘青年工业园大彭路10号 |
| 联系电话 | 18919615105 |

产品详情

普通铣床加工：零件包括圆槽、方槽、圆孔、曲面，遵循先主后次，先难后易，先外后内，先面后孔等加工原则，且按照加工要求，经过工艺分析，得出以下大概加工过程。选用立式铣床，用虎钳装夹工件；虎钳装夹工件120mm*160mm

面深15mm；1、用 80的面铣刀铣平面至29mm，留R85，立式铣床加工，宽10mm处长方体毛胚，待加工R85曲面；2、粗铣R50半圆余量；3

、粗铣R50处的两个角；选用卧式铣床，卧式铣床加工，用 12的铣刀粗精铣 R80曲面至要求。

在生产中应用最广泛的是X62W卧式升降台铣床。加工时，工件安装在工作台上，铣刀装在铣刀心轴上，在机床主轴的带动下旋转。工件随工作台作纵向进给运动；滑座沿升降台上部的导轨移动，实现横向进给运动。升降台可沿车身导轨升降，以便调整工件与刀具的相对位置。横梁的前端可安装吊架，用来支撑铣刀心轴的外伸端，以提高心轴刚性。横梁可沿床身顶部水平导轨移动，调整其伸出长度。进给变速箱可变换工作台、滑座和升降台的进给速度。

铣床的特点：?以铣刀的旋转运动为主运动，铣床加工厂家，加工位置调整方便；?采用多刃刀具加工，刀齿轮换切削，合肥铣床加工，刀具冷却效果好，刀具寿命长。铣床由于刀刃间断切削，故散热条件较好，一般不需要切削液，但切削面积较大的时候可以用切削液。铣削时刀刃交替切削，产生冲击，切削厚度，深度变化，故切削力变化，刀具磨损较大。一般情况下，铣削加工多用于粗加工和半精加工。

合肥明军(图)-立式铣床加工-合肥铣床加工由合肥明军机械制造有限公司提供。合肥明军机械制造有限公司(www.hfmingjunjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥明军——您可信赖的朋友，公司地址：肥东龙塘青年工业园大彭路10号，联系人：徐经理。

