

塑料真空电镀厂家 铁岭塑料真空电镀 无锡南新工艺公司

产品名称	塑料真空电镀厂家 铁岭塑料真空电镀 无锡南新工艺公司
公司名称	无锡南新工艺装饰品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区安羊路18号
联系电话	13861726036

产品详情

基体外表状况对联系力的影响

联系力通常是指一个物体粘到另一个物体上的规模和程度。若一个镀层因机械力或变形而掉落，或被气体吹脱，或是被腐蚀而剥离，则镀层缺少联系力。联系力是电堆积的重要性能指标，它与基体资料电镀前的外表状况有着十分直接而重要的联系，而联系力的好坏又直接影响着镀层的好坏。

若是基体资料外表存在着很多的油污、锈蚀产品等污物，电镀层不能直接与基体资料外表相联系，然后致使镀层的逐渐起皮、掉落等，这也是镀层与基体资料外表联系力不良的原因。相反，若是在电镀前，电镀出产线上的基体资料外表得到了极好的清洗，电镀层就会直接接触到基体资料的外表，并与之结实联系。

真空电镀工艺

真空蒸镀法是在高度真空条件下加热金属，使其熔融、蒸发，冷却后在塑料表面形成金属薄膜的方法。常用的金属是铝等低熔点金属。

加热金属的方法：可以利用电阻产生的热能，也可以利用电子束。

在对塑料制品实施蒸镀时，为了确保金属冷却时所散发出的热量不使树脂变形，必须对蒸镀时间进行调整。此外，熔点、沸点太高的金属或合金不适合于蒸镀。

置待镀金属和被镀塑料制品于真空室内，采用一定方法加热待镀材料，使金属蒸发或升华，金属蒸汽遇到冷的塑料制品表面凝聚成金属薄膜。

在真空条件下可减少蒸发材料的原子、分子在飞向塑料制品过程中和其他分子的碰撞，减少气体中的活性分子和蒸发源材料间的化学反应（如氧化等），从而提供膜层的致密度、纯度、沉积速率和与附着力。通常真空蒸镀要求成膜室内压力等于或低于10-2Pa，对于蒸发源与被镀制品和薄膜质量要求很高的场合，塑料真空电镀厂，则要求压力更低（10-5Pa）。

镀层厚度0.04-0.1um太薄，反射率低；太厚，附着力差，易脱落。厚度0.04时反射率为90%。

真空电镀生产在现代制造业中仍据有一席之地这一事实，说明电镀技术是可以跟进高新技术工业的。这种模式要求电镀生产单位不仅仅是从电镀工艺和环境保护的角度来制定方案，而且要从合理的能源结构、资源的节省和再利用多方面为可持续发展留有充分的余地，好比，塑料真空电镀厂家，基本上将采用水的无排放技术，也就是所谓的。

真空电镀膜对UV底漆的要求 在真空镀膜前要在塑料基材表面进行UV涂装的主要原因有以下两点：

，通过UV涂层来封闭基材，防止真空电镀膜时或工件使用时基材中的挥发性杂质逸出，影响镀膜质量。像在车灯反射罩应用时，由于在使用过程中温度会升到100 以上，基材中如有挥发性杂质释放会使镀铝层发彩、变色、影响反射效果。

第二，提高基材表面平整度，确保获得镜面的镀膜效果

真空电镀在生活中应用广泛，各种金属经过电镀后有什么效果呢？精美钛金有限公司在这里在为大家讲述一下常见的七种金属通过电镀后产生的效果：

- 1.镀钯镍，可以改善导电接触，阻抗，增进信号传输，但耐磨性比金佳。
- 2.镀锌，提高镀件的耐锈蚀性能，延长产品的防锈时间。
- 3.镀银，银延展性好，铁岭塑料真空电镀，便于钎焊，具有极强的反光能力和电导率，增加商品的美感
- 4.镀金，可以改善导电接触，阻抗，增进信号传输。
- 5.镀镍，打底或做外观，增进抗腐蚀能力，耐磨。
- 6.镀锡铅，增进焊接能力，快被其他替代物取代。
- 7.镀铜，起到打底的作用，可以增进电镀层的附着能力，抗腐蚀。

塑料真空电镀厂家-铁岭塑料真空电镀-无锡南新工艺公司(查看)由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司（www.wxnxkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！