

昆山天泰TS-316L (A022) 不锈钢焊条

产品名称	昆山天泰TS-316L (A022) 不锈钢焊条
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

产品详情

e309l-16

低碳22cr-12ni钢及异材焊接用。

ts-309mo

a312

e309mo-16

22cr-12ni基础上添加mo，抗裂性及耐腐蚀性更佳，适合如aisi316、317等与碳钢的异材焊接。

ts-309mol

a042

e309lmo-16

更低碳含量使高温抗裂性及耐腐蚀性更佳，适合低碳不锈钢与碳钢的异材焊接。

ts-309z

a307

e309-15

低氢药皮，焊缝力学性能佳，需使用直流反接，适合同类型不锈钢及异材焊接。

ts-310

a402

e310-16

熔敷金属为全奥氏体组织，良好的耐蚀及耐高、低温性能，适用于25cr-20ni钢及异材焊接。

ts-310hc

a432

e310h-16

熔敷金属为全奥氏体组织，高温强度及耐蚀性佳，用于石化、触媒或其他高温、高压结构。

ts-310mo

a412

e310mo-16

熔敷金属为全奥氏体组织，耐蚀耐热性强，用于同类型不锈钢及异材焊接。

ts-310z

a407

e310-15

低氢型药皮，使用直流反接，适用于同类型的耐热不锈钢及异材焊接。

ts-316

a202

e316-16

极佳的耐蚀性，适合化工、动力工程构件中同类型不锈钢的焊接。

ts-316l

a022

e316l-16

耐蚀性佳，适合低碳18cr-12ni-2mo钢的焊接。

ts-316lt

熔敷金属中铁素体较少，在极低温环境下仍具有良好的韧性，也用于低磁透率场所。

ts-316z

a207

e316-15

低氢型药皮，使用直流反接，适用于同类型不锈钢焊接。

ts-317

a242

e317-16

含mo较高，耐热、耐蚀性佳，适用于重要的化学容器焊接。

ts-317l

e317l-16

更低的碳含量，故耐蚀性更佳，适用于重要的化学容器焊接。

ts-318

a212

e318-16

具有特佳的耐腐蚀性能，适用于18cr-12ni-2mo-ti钢的焊接。

ts-347

a132

e347-16

具有良好的耐晶间腐蚀性能，适合18cr-9ni-ti钢的焊接。

ts-347l

e347l-16

耐晶间腐蚀性能佳，适合低碳18cr-9ni-ti钢的焊接。

ts-347z

a137

e347-15

低氢型药皮，使用直流反接，适合18cr-9ni-ti钢的焊接。

ts-410

g202

e410-16

熔敷金属为13cr钢，应用于石油精练及化学工业，适合焊接同类型的不锈钢。

ts-410nm

g202nimo

e410nimo-16

熔敷金属韧性较好，适用于13cr-ni-mo钢的焊接。

ts-2209

e2209-16

具有高强度和优良的耐腐蚀性能