

## 【品牌尼龙单6柔韧】PA6 日本宇部 1030J

产品名称	【品牌尼龙单6柔韧】PA6 日本宇部 1030J
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:良好的柔韧性 型号:1030J 品牌:日本宇部
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

## 产品详情

厂家直销PA6 日本宇部 1030J

PA6塑胶原料注塑工艺条件

熔料温度：240-250

料筒恒温：220

模具温度：60-100

注射压力：100-160MPa（1000-1600bar），如果是加工薄面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa（180bar）。

保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力。

背压：2-8MPa（20-80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均。

注射速度：建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上已出现焦化现象。

螺杆转速：螺杆转速高，线速度为1m/s；然而，最好将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程即可；要求较低的螺杆转矩。

用途：

制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、

活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座。

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮。

我公司与全国多家知名企业有长期稳定的合作关系，并多次被评为”诚信商户“

近段时间来，在多重因素作用下，国内工业原材料领域迎来一波迅猛的涨价潮，钢铁、铜铝、纸品、塑胶、玻璃等多种原材料“涨声”一片，给下游工厂带来巨大冲击。此次涨价潮对相

上海华颀国际贸易有限公司主要做的是PA6材料，客户主要是空调、冰箱等家电行业，以及改性塑胶厂。该公司经理陈先生透露，今年ABS原材料价格上涨迅猛，从年初的10000元左右，到现在上涨到14000元，利润操作空间非常大，整个ABS塑胶处在供不应求的状态。“这一次的上涨是2009年以来涨幅最大、持续时间最长的一次，尤其是9月份以来橡胶价格上涨对行业影响很大”。

下游工厂：成本骤升吃不消

在shanghai众多支柱产业中，塑胶制品占据了相当份额。此轮塑料价格上涨，给作为下游的东莞工厂带来相当大的冲击，特别是玩具、工艺礼品等行业。东莞一家大型港资玩具厂商相关负责人就向记者透露，塑胶涨价已经对企业成本造成12%的上升，给企业带来很大的压力。

“我们非常关注这次涨价，协会开了几次会来探讨，很多副会长单位、会员企业都在吐槽。”上海一个由众多中小外贸企业组成的协会——工贸会的会长雍程翔告诉记者。对于接了长单、大单的外贸企业来说，由于订单都是按签订的节点来计算，周期往往长达几个月，因此原料价格上涨尤其让他们吃不消。

厂家直销PA6 日本宇部 1030J

厂家直销PA6 日本宇部 1030J

厂家直销PA6 日本宇部 1030J

厂家直销PA6 日本宇部 1030J

厂家直销PA6 日本宇部 1030J

厂家直销PA6 日本宇部 1030J