

# 水平连续加料电弧炉

产品名称	水平连续加料电弧炉
公司名称	河南太行全利重工股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鹤壁市鹤山区北站路1号
联系电话	86-039215090480399 15090480399

## 产品详情

废钢是重要的再生资源，对比铁水具有成本低廉的优势，所以在电弧炉冶炼中应尽可能增加废钢的加入量。随着水平连续加料电弧炉的发展，废钢的装入量也大大增加，有利于节约资源，促进资源可持续发展。水平连续预热加料输送设备是连续加料电炉炼钢工艺中的关键设备。连续加料电炉炼钢技术是当今较先进、清洁、节能和利于环保的炼钢技术。该工艺过程，能预热输送槽内的废钢(189-373-32186)，节约电能和化学能，改善工作环境，没有料篮加料过程中产生的二次烟尘，同时一次烟气预热废钢后仍以高温离开预热段，保证了烟尘中任何污染物的完全燃烧，避免了有害气体的产生。连续加料电炉系统冶炼溶池平稳，和料篮加料的电炉相比显著降低了对电网产生的冲击。和其它炉型相比，连续加料技术可降低车间内噪音，明显改善工作环境，同时，该技术可以减小和降低电炉、变电所、布袋除尘及冶炼设备的投资。与传统电炉相比有如下优势：1、冶炼周期缩短10—30分钟；2、单位时间出钢量提高10%以上；3、每吨钢可节电80-100kw.h；4、电炉变压器的装机容量小20%左右；5、电极消耗减少0.5-0.8%；6、耐火材料消耗减少5%；7、金属收得率提高1.5-2%，预计可达到94%的收得率；8、吨钢烟尘产生量由17kg~20kg降低到11kg；9、吨钢释放的CO<sub>2</sub>量减少20—30%；10、生产现场含尘量小于10mg/M<sup>3</sup>；11、预热段内有效的控制燃烧，使二恶英和CO的排放量达到发达国家排放标准；12、相比于屋顶罩式除尘风机功率相应减少30%。13、在输送段上可将废钢预热至400-600℃。14、降低电网的闪变15、电炉连续冶炼周期内，噪声低于90分贝以下。16、电炉以连续熔化、精炼的方式操作，也可得到低的磷、硫含量。