

桥梁预应力镀锌波纹管带钢 0.25/ 0.28/ 0.30*36mm Q195 厂家 现货配送

产品名称	桥梁预应力镀锌波纹管带钢 0.25/ 0.28/ 0.30*36mm Q195 厂家 现货配送
公司名称	鲁立（天津）金属材料销售有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	表面:黑退/镀锌 宽度:35.6/36/78 厚度:0.25/0.28/0.30/0.35
公司地址	天津市北辰区京津路与龙洲道交口西北侧
联系电话	15022328290 13752528290

产品详情

热处理名词有哪些？

(1) 淬火：将金属或其制品加热到一定温度，并保温一定时间、然后快速冷却（常在水油中冷却），这种热处理操作工艺叫淬火。一般钢经淬火处理后，硬度将大大增加，但塑性：韧性降低。

(2) 回火：将经过淬火的钢，重新加热到给定温度，并保温一定时间，然后进行冷却。这样的热处理操作工艺叫回火。回火的目的是消除淬火所产生的内应力，降低硬度和脆性，以获得所需要的机械性能（高温回火亦叫调质）。

(3) 正火：将钢加热到一定温度，并保温一定时间，然后在空气中冷却，这种热处理操作工艺叫正火。正火可以细化组织，消除内应力，改善机械性能和切削加工性能。

(4) 退火：将钢加热到一定温度，并保温一定时间，然后缓缓冷却，这种热处理操作工艺叫退火。退火可消除内应力，降低硬度和脆性，增加塑性，改善切削加工性能。

(5) 时效：金属或其制品在热处理或铸造、锻造等加工后，在室温或较高温度下，搁置较长时间的一种热处理。其作用是消除内应力，稳定组织，强化机械性能。在自然条件下进行的时效处理叫自然时效，在较高温度下进行的时效处理叫人工时效。

(6) 渗碳：将碳渗入钢件表面层，以增加其淬火后硬度的化学热处理工艺叫渗碳。作渗碳零件的钢叫渗碳钢，一般是优质低碳钢或低碳合金钢，如 20CrMnTi 钢等，经渗碳及淬火处理后，零件具有表面硬度高、心部韧性好的性能。

(7) 渗氮（氮化）：将氮渗入钢件表面层，以增加其硬度、耐磨性的化学热处理工艺叫渗氮。一般是把

已调质处理和加工好的零件放在含氮的介质中（常用氨气），在 500 ~ 540 保持相当长的时间（几十小时），使介质分解渗入钢件表面层，以增加其硬度、耐磨性和抗蚀性。

(8)

氰化：将碳和氰同时渗入钢件表面以增加其表面硬度、耐磨性和疲劳强度的化学热处理工艺叫氰化。

(9) 渗铝：将铝渗入碳素钢：低合金钢钢件内，以提高其抗腐蚀和耐热性的热处理工艺叫渗铝。经渗铝后的钢件，能显著提高抗高温氧化性能（使用温度可达 800 ）对部分介质(H₂S、CO₂、二氧化硫和碳酸、硼酸等)的抗腐蚀性。因此，它可代替耐热不起皮钢、耐高温氧化钢和不锈钢使用。