

水平连续加料电弧炉废钢预热装置

产品名称	水平连续加料电弧炉废钢预热装置
公司名称	河南太行全利重工股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鹤壁市鹤山区北站路1号
联系电话	86-039215090480399 15090480399

产品详情

在电弧炉冶炼过程，废钢是重要的再生资源，对比铁水具有成本低廉的优势，所以在电弧炉冶炼中应尽可能增加废钢的加入量。随着水平连续加料电弧炉的发展，废钢的装入量也大大增加，有利于节约资源，促进资源可持续发展。

随着水平连续加料电弧炉冶炼工艺的进步，冶炼过程加入大量废钢，由于初始的废钢温度很低，如果直接加入到电弧炉内，造成前期炉内主要是升温过程，导致电弧炉的冶炼时间大大延长，增加生产成本，用烟气预热废钢是目前较为常用的手段，但烟气预热废钢技术所能达到的预热效果受限于烟气的温度。理论上废钢预热温度每增加100℃，可节约电能20kWh/t。

电弧炉废钢连续加料装置是当今最先进、清洁、节能和环保的电弧炉炼钢新工艺、新技术。可以实现连续加料、连续预热、连续熔化、连续冶炼等，同时减少烟尘排放量的电弧炉炼钢技术。它从废钢料场用电磁吸盘、液压抓斗、料篮把废钢装上输送机，自动、连续地从电弧炉1号和3号电极一侧的炉壳上部部位加入电弧炉内（有轨道），并始终在炉内保持一定的钢水量。电弧可直接加热钢水，通过钢水直接熔化废钢，使操作平稳，对前级电网的冲击小，降低变压器容量，节约能源。也被称为10米恒温系统，当温度达到500-600℃后再入炉。这种系统促使产量提升将近一倍，以前50-60分钟出一炉，现在只需30分钟即可出炉