

# EAST蓄电池NP24-12 12V24AH商品储能系列

产品名称	EAST蓄电池NP24-12 12V24AH商品储能系列
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:EAST蓄电池 型号:NP24-12 产地:中国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

## 产品详情

### EAST蓄电池NP24-12 12V24AH商品储能系列

#### 易事特蓄电池使用环境与安全

铅酸蓄电池使用在自然通风良好，环境温度好在 $25 \pm 10$  的工作场所。

铅酸蓄电池在这些条件下使用将十分安全：导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风。

#### 易事特蓄电池安装注意事项

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，其安全距离应大于0.5m。

蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。

安装地面应有足够的承载能力。

由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。

不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装末端连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极，以保证安装正确。

电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不宜使用干粉灭火器，建议使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾。

蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确：蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

## 运输、储存

由于有的电池重量较重，必需注意运输工具的选用，严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池组。

搬运电池时不要触动极柱和安全阀。

蓄电池为带液荷电出厂，运输中应防止电池短路。

电池在安装前可在0~35℃的环境下存放，但存放不能超过六个月，超过六个月储存期的电池应充电维护，存放地点应清洁、通风、干燥。

## 使用与注意事项

蓄电池荷电出厂，从出厂到安装使用，电池容量会受到不同程度的损失，若时间较长，在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年，在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年，在恒压2.33V/只条件下充电5天。

蓄电池浮充使用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，如果浮充电压高于或低于这一范围，则将会减少电池容量或寿命。

当蓄电池浮充运行时，蓄电池单体电池电压不应低于2.20V，如单体电压低于2.20V，则需进行均衡充电。均衡充电的方法为：充电电压2.35V/只，充电时间12小时。

蓄电池循环使用时，在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只，大电流不大于0.25C<sub>10</sub>。具体充电方法为：先用不大于上述大电流值的电流进行恒流充电，待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电，直到充电结束。

电池循环使用时充电完全的标志：

在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据：

充电时间18~24小时（非深放电时间可短）。

充电末期连续三小时充电电流值不变化。

恒压2.35~2.45V充电的电压值，是环境温度为25℃的规定值。当环境温度高于25℃时，充电电压要相应降低，防止造成过充电。当环境温度低于25℃时，充电电压应提高，以防止充电不足。通常降低或提高的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。

蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。

电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。

## 电池运行检查和记录

电池投入运行后，应至少每季测量浮充电压和开路电压一次，并作记录：每个单体电池浮充电压或开

路电压值；

蓄电池系统的端电压（总压）；

环境温度。

每年应检查一次连接导线是否有松动和腐蚀污染现象，松动的导线必须及时拧紧，腐蚀污染的接头应及时作清洁处理。

运行中，如发现以下异常情况，应及时查找故障原因，并更换故障的蓄电池：

电压异常；

物理性损伤（壳、盖有裂纹或变形）；

电池液泄漏；

温度异常。

目前有相当多蓄电池的维护人员,受到误导,认为“免维护”就是不需要维护。认为使用三年到期就更换电池的措施能一劳永逸地解决并代替维护检测,这样的认识是错误的。UPS蓄电池维护现状及安全隐患 (1) 蓄电池寿命无法达到设计要求,在实际应用中,蓄电池往往在使用一年后就开始出现劣化,使用超过3年的蓄电池劣化程度非常严重,几乎很少能够达到标称容量。这其中存在两个方面的问题,一是蓄电池厂家对于蓄电池的使用寿命年限规定在较为理想的状态下预测的;二是在使用中没有有效地进行蓄电池的管理及维护,造成蓄电池的早期劣化,没有及时发现落后电池,致使劣化积累、加剧,容量累积亏损导致蓄电池过早报废。(2)对于蓄电池的充放电缺乏记录及监控,蓄电池运行情况不明。(3)由于没有良好的手段及管理,蓄电池的使用者对于蓄电池运行情况缺乏足够的了解,特别是对于蓄电池历史数据的整理及分析。而这些数据的整理与分析需要较强的专业知识。

(4)对于蓄电池性能状况不明,特别是对UPS蓄电池是否具备瞬间大电流供电能力不了解。

(5)对于蓄电池性能状况,如蓄电池的电压均衡性、当前容量,无法实时了解。

(6)缺乏温度补偿及环境温度的监测。(7)UPS蓄电池缺乏检测手段和维护仪表,重视程度不足。8)目前有相当多蓄电池的维护人员,受到误导,认为“免维护”就是不需要维护。认为使用三年到期就更换电池的措施能一劳永逸地解决并代替维护检测。

## EAST蓄电池/易事特蓄电池规格参数一览

电池型号

额定电压(V)

额定容量(AH)

尺寸(mm)

重量(KG)

端子

螺栓M

长(mm)

宽(mm)

高(mm)

总高(mm)

类型

位置

NP7-12

12

7

151

65

95

100

2.15

D/E

F

—

NP7-12(E)

2.05

NP7.5-12

7.5

2.20

NP8-12

8

2.35

NP9-12

9

2.45

NP10-12

10

111

117

3.10

NP12-12

12

98

101

3.60

NP14-12

14

4.05

NP17-12

17

181

77

167

167

5.30

G

D

M5

NP24-12

24

167

175

125

125

8.10

F

NP24-12(E)

7.60

NP33-12

33

196

131

155

168

11.0

C

M6

NP38-12

38

197.5

165.5

170

170

12.8

NP55-12

55

239

132

205

210

17.3

NP65-12

65

350

179

179

20.4

NP80-12

80

24.0

NP100-12

100

330

172

215

222

32.0

NP100-12(L)

29.0

M8

NP100-12(E)

28.0

M8

NP120-12

120

410

176

227

227

33.5

NP150-12

150

482

170

240

240

44.5

NP200-12

200

522

238

218

223

65.0

E

NP200-12(E)

59.1



很多人使用易事特蓄电池时，都没有太多的注意，以为买回来就用，没电就充电，根本没有合理使用而造成易事特蓄电池寿命减短，把责任推给厂家。常见的有四个充电错误观念

### 一、新易事特蓄电池不进行初充电

易事特蓄电池的次充电称为初充电，初充电对易事特蓄电池的使用寿命和电荷容量有很大的影响。若充电不足，则易事特蓄电池荷电容量不高，使用寿命也短，充电次数也增多；若充电过量，则易事特蓄电池电气性能虽然好，但也会损害蓄电池本身，缩短它的使用寿命，所以新易事特蓄电池要小心谨慎地进行初充电。

对于普通蓄电池在使用前一定要按充电规范进行初充电。对于干荷电铅蓄电池，正常按使用说明书的在规定的两年储存期内若需使用，只要加入规定密度的电解液搁置15min，不需要充电即可投入使用。但是，如果储存期超过两年，由于极板上有部分氧化，为了提高其电荷容量，使用前应进行补充充电，充电5小时-8小时后再用。

### 二、易事特蓄电池过量充电

上一点已经讲过易事特蓄电池初充电不宜过量充电，但正常使用后，经常过量充电，即使充电电流不大，但电解液长时间“沸腾”，除了活性物质表面的细小颗粒易于脱落外，还会使栅架过分氧化，造成活性物质与栅架松散剥离。

### 三、易事特蓄电池不进行补充充电

这是对于起动型蓄电池而说，有些驾驶员常忽视对在用车蓄电池的补充充电。由于蓄电池在车上充电不彻底，易造成极板硫化；同时，在使用中充、放电的电量是不平衡的，倘若放电大于充电而使蓄电池长期处于亏电状态，易事特蓄电池极板就会慢慢硫化。这种慢性硫化，会使易事特蓄电池电荷容量不断降低，直到起动无力，大大缩短易事特蓄电池的使用寿命。为易事特蓄电池极板上的活性物质及时得到还原，减少极板硫化，提高易事特蓄电池电荷容量，延长其使用寿命，对在用车蓄电池应定期进行补充充电。

### 四、充电时极性充反

由于易事特蓄电池正负极板材料不同，除了活性物质外，负极板还添加了硫酸钡、腐殖酸、炭黑和松香等材料，用来防止负极板收缩和氧化。另外，每个单格蓄电池的负极板数又总是比正极板数多一片，而且负极板比正极板略薄。当进行蓄电池的初充电或补充充电时，若不注意极性，会使易事特蓄电池充反，使正、负极几乎都变成粗晶粒的 $PbSO_4$ ，造成易事特蓄电池电荷容量不足，不能正常工作，甚至导致易事特蓄电池报废。因此，充电时一定要注意极性，切不可极性充反。

## 易事特蓄电池售后服务：

1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。
2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。
3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到小。
4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导

## 质保规则：

质量保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。

使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环；使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的方 式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。

验收：不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方可协调解决运输问题。易事特蓄电池