不锈钢复合管厂家 卓越不锈钢 马鞍山不锈钢复合管

产品名称	不锈钢复合管厂家 卓越不锈钢 马鞍山不锈钢复合管
公司名称	芜湖卓越不锈钢复合科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市弋江区高新技术开发区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖卓越不锈钢复合科技有限公司

内衬不锈钢复合钢管
内衬不锈钢复合钢管是双金属复合管的一种，是采用特殊复合工艺在优质热镀锌管中内衬薄壁不锈钢管而成。在钢管中内复的薄壁不锈钢管，其材质为“ GBl2771-2000的流体输送用不锈钢焊接钢管 ”的规定的OCr18Ni9(美国标准为AIS1304)。而不锈钢有着很强的耐腐蚀性能，碳素不锈钢复合管，不仅能承受水和空气的腐蚀，而且可以承受弱酸弱碱的腐蚀。所以，内衬不锈钢复合钢管在使用过程中不用担心因内壁锈蚀产生结垢，可有效防止水质的二次污染。采用内衬不锈钢复合钢管配以不锈钢焊接管件和不锈钢法兰，不锈钢复合管厂家，可以用来输送弱酸性或弱碱性的化工流体。内衬不锈钢复合钢管中的外层钢管是采用按“ GB/r3091-2001低压流体输送用焊接钢管 ”生产的焊接钢管。焊接钢管的抗拉强度都不小于335 MPa，伸长率不小于15%，均经过3.0MPa以上的水压试验，并通过标准规定的弯曲试验或压扁试验。在内复不锈钢管后又使总壁厚增加，且由于外层钢管和不锈钢管的焊接不在同一位置，更加有效的提高了复合钢管的强度可靠性。这也使得复合钢管不仅可用于民用输水、输气，并可用于输送工业用流体。

内衬不锈钢复合管的检验标准如下：

1.内衬不锈钢复合钢管给水管道系统的水压试验，试验压力值为工作压力的1.5倍，且不得小于0.6Mpa。

2.内衬不锈钢复合钢管管道系统的试压程序与普通钢管系统一致。

3.管道系统试压合格后，应将管道系统内的存水放空，并进行管道清洗。输送生活饮用水的管道还应消

毒。消毒后的管道通水水质应符合现行国家标准《生活饮用水卫生标准》GB5749的要求。

4.建筑给水内衬不锈钢复合钢管工程应按国家有关规定进行分项、分部及单位工程验收。中间验收、竣工验收前施工单位应进行自检。验收时应做好记录，马鞍山不锈钢复合管，签署文件，并立卷归档。

内衬不锈钢复合钢管的推广和得到大比例应用需要一个过程，但市场目前显现出来的需求轨迹已给出了不错的答案。在该产品的市场前景非常看好的背景下，必将吸引更多的企业和有识之士介人生产和销售环节，不锈钢复合管栏杆，其在国内市场的推广速度将会愈来愈快，市场需求必将快速地被激发出来。而近年来已有启动的化工工业管道市场亦有十分广阔的前景。根据《“十一五”期间对中国钢管市场需求的预测》报告中的数据显示，“十一五”期间国内城市地下水及热力管网平均年需钢管50万吨，地面住宅用镀锌钢管平均年需800万吨。按每吨0.6万元的镀锌钢管价格估算，我国国内仅此一项的钢管年平均需求额高达510亿元。而该市场正是目前内衬不锈钢复合钢管的最核心市场、得到应用再广泛的市场。若在该市场中分得5%的份额，即有25.5亿的市场需求。而2009年国内大大小小十几家生产厂家的市场销售不到3亿元，仅此目标市场就有极大的空间和发展潜力。 不锈钢复合管厂家-卓越不锈钢(在线咨询)-马鞍山不锈钢复合管由芜湖卓越不锈钢复合科技有限公司提供。不锈钢复合管厂家-卓越不锈钢(在线咨询)-马鞍山不锈钢复合管是芜湖卓越不锈钢复合科技有限公司（www.zhuoyuehulan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：兰经理。