

# 膨胀珍珠岩保温板 晟威保温建材 乌鲁木齐膨胀珍珠岩

产品名称	膨胀珍珠岩保温板 晟威保温建材 乌鲁木齐膨胀珍珠岩
公司名称	郑州晟威保温建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原新区工业园1001号
联系电话	18134411153

## 产品详情

影响膨胀珍珠岩保温绝热效果的主要因素

- 1、松散密度、含水率和粒度级配对膨胀珍珠岩绝热性能影响。
- 2、松散密度的大小说明珍珠岩膨胀效果的好坏，松散密度过大，膨胀不完全，充填密度增加，膨胀珍珠岩多少钱一方，导热系数增大;松散密度过小，膨胀过度，材料在装填过程中容易破碎，亦导致充填密度的增加，导热系数亦随之增大。
- 3、由于膨胀珍珠岩的吸水性特强，膨胀珍珠岩厂家，在富水的环境中，在很短的时间内重量可增加4-5倍，而水的导热系数是空气的25倍，所以，材料的含水率增加，将严重影响材料的绝热性能。通常在大型空分装置中，均设计有侧管将氮气从换热器旁引入绝热层中，使其内部保持正压，防止空气中的水分被吸入绝热材料中，导致材料绝热性能的变坏。
- 4、绝热材料应具有合理的粒度级配，目的是使绝热材料处于堆积状态，乌鲁木齐膨胀珍珠岩，粒度过小，材料充填密度增加，致使材料的固体热传导增加;粒度过大，充填密实度不足，粒子间空气含量过高，导致绝热层间的气体热传导增加，绝热性能降低。所以，绝热材料的粒度分布对实现绝热效果起着不可忽视的作用。

膨胀珍珠岩厂家，膨胀珍珠岩价格，膨胀珍珠岩公司，膨胀珍珠岩生产厂家

- 1、膨胀珍珠岩的以其良好的保温效能，安稳功能很好的被市场承受并发挥其效应，并且运用范围广，具有遍及的实用性，尤其在耐火保温节能方面发挥优异的功能。
- 2、细数优异功能，可以说数不胜数。不仅仅具有良好的环保功能，有广泛运用的经济和社会价值，施工极其便利、易于维修，碰击功能优于其它任何一种保温材料，抗湿热功能优良，并且还有较好的防火

功能。

3、其耐久性与修建物同寿数。因为岩能无机保温材料系统是无机产品，不易老化。并且是无缝界施工，从而对修建物形满足胶塑包裹保护作用。

想了解关于膨胀珍珠岩费用等问题，膨胀珍珠岩保温板，详情请咨询本公司，欢迎广大客户来电咨询。

膨胀珍珠岩的膨胀工艺：

- 1、预热:根据产地、粒度大小的不同，珍珠岩矿砂在250-400 的温度环境下预热2-8分钟后，预热脱干含水率将达到膨胀要求.
- 2、膨胀:经预热后的矿砂，经投料装置均匀洒向温度保持在900-1200 高温的火焰上，矿砂将被急剧加热并迅速膨胀至原来体积的10-30倍，膨胀后的珍珠岩颗粒呈白色或浅灰色，内部含有蜂窝状结构，松散密度一般为40-80Kg/m<sup>3</sup>.
- 3、膨胀后的珍珠岩随着高温气体经旋风分离器进行料器分离后进入集料仓，含有少量微尘的高温气体经袋式除尘装置除尘后排到大气中.条件较差的工厂则不设立专门的除尘装置，而是将高温气体直接排出.

咱们今天就先讲述到这里，如果你还有任何疑问，可以电话咨询，当然也可以在线咨询我们的客服哦！

膨胀珍珠岩保温板-晟威保温建材-乌鲁木齐膨胀珍珠岩由郑州晟威保温建材有限公司提供。郑州晟威保温建材有限公司（[www.zhenzhuyan0376.com](http://www.zhenzhuyan0376.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。晟威保温建材——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市中原新区工业园1001号，联系人：孙总。