

垃圾无害化 廖尘环保设备 垃圾无害化处理设备报价

产品名称	垃圾无害化 廖尘环保设备 垃圾无害化处理设备报价
公司名称	苏州廖尘环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥胡桥
联系电话	18871089415

产品详情

有机废气催化焚烧炉

用途与简介

有机废气是石油化工、轻工、塑料、印刷、涂料等行业排放的常见污染物，有机废气中常含有烃类化合物（芳烃、烷烃、烯烃）、含氧有机化合物（醇、酮、有机酸等）等。如对这些废气不加处理，直接排入大气将会对环境造成严重污染，垃圾无害化，危害人体健康。传统的有机废气净化方法包括吸附法、冷凝法和热力燃烧法等，这些方法常有易产生二次污染、能耗大、易受有机废气浓度和温度限制等缺点。而新兴的催化燃烧技术已由实验阶段走向工程实践，并逐渐应用于石油化工、农药、印刷、涂料等加工等行业。催化燃烧装置完全按照适用于大风量有机废气的净化，且运行成本低廉，并充分考虑废气燃烧的安全性、热能回收及设备的使用寿命。催化燃烧法是将含有有机污染物的废气，在催化剂铂、钯的作用下，可以在较低的温度下将废气中的有机污染物氧化成二氧化碳和水。由于起燃温度低，是一种较为理想的通过催化反应（无明火）处理有机污染物的方法，具有适用范围广，结构简单，净化效率高，节能、无二次污染等优点：

- （1）净化效率高，可高达98%以上，确保排气达到环保排放标准；
- （2）进行无焰燃烧，设置多重安全设施，设备运转安全、可靠；
- （3）起燃温度低，换热及加热效率高，垃圾无害化处理设备类型，能耗小，运行成本低；
- （4）设备布置结构紧凑，占地面积小，节省土建和安装费用，方便运行及检修管理等；
- （5）采用非常完善的余热回收系统，最大限度的回收余热，正常生产过程无需任何燃料，并产生过热高温蒸汽，有显著的经济效益；
- （6）采用矩形催化反应器，方便催化剂的装填，垃圾无害化处理设备，更换安装维修方便；

焚烧场合：

有机废气的浓度较低，较大的有机废气处理量；

常用于生产过程中需要少量回收热能的场合；

例如：转轮印刷、食品烘烤、化工生产等。

废气处理量：1000 ~ 100000 Nm³/h

有机废气蓄热焚烧炉

蓄热式热力焚烧炉的特点：

(1) 采用蓄热式换热装置，蓄热载体与气体直接换热，炉膛辐射温压大，加热速度快；低温换热效果著，所以换热效率特别高，最大限度回收燃烧产物中的显热；热效率高，排烟温度低，垃圾无害化处理设备报价，节能效果显著，降低燃料消耗也就意味着减少了温室气体的排放；

(2) 蓄热室内温度均匀分级增加，加强了炉内传热，换热效果更佳，所以同样处理量的焚烧炉其炉膛容积可以缩小，大大降低了设备的造价；

(3) 由于火焰不是在燃烧器中产生的，而是在炉内高温蓄热体中开始逐渐燃烧，无高温锋面，因而燃烧噪声低；

(4) 扩大了高温火焰燃烧区域，火焰的边界几乎扩展到炉膛的边界，从而使得炉膛内温度均匀，这样一方面提高了净化效率，另一方面延长了炉膛寿命；

(5) 与传统燃烧过程完全不同的热力学条件，采用分级燃烧技术，延缓状燃烧下释出热能；炉内温升匀，烧损低，加热效果好，不再存在传统燃烧过程中出现的局部高温高氧区，抑制了热力型氮氧化物（NO_x）的生成，环保效果好；

(6) 燃烧室内的温度整体升高且分布更趋均匀；炉膛温度可高达850 ~ 1100℃，气流速度大，燃烧速度快，烟气在炉内高温停留时间长，有机物氧化分解完全。环保效果显著；

(7) 废气进口设置惰性氧化铝瓷球，对蓄热陶瓷起到保护、缓冲、过滤的作用，延长蓄热陶瓷的使用寿命；我公司选用的瓷球具有耐高温高压、吸水率低、化学性能稳定、抗压强度高、不易中毒等特点；

(8) 三向切换风阀采用我公司特有结构，配合可靠性密封材料，具有切换迅速、不易磨损、工作寿命长等特点；

(9) 系统采用PLC自动燃烧控制，自动化程度高、运行稳定、安全可靠；

(10) 可根据废气情况，合理设置热能回收装置，在高温燃烧室接导热油炉或余热锅炉，低温烟气用来加热废气，充分利用治理废气中余热。

焚烧适应性

焚烧对象：有机废气、涂装废气、恶臭废气

污泥干化焚烧

一、概述

污泥大多为城市生活污水、工厂化工污水厂沉淀出来的有机及无机物，由于污泥中含恶臭气体、病原体、有机物质和重金属等，传统的堆肥和卫生填埋技术已经无法满足当今污泥处置的要求，而焚烧作为污泥处置的方法之一，因其速度快，占地面积小、存储时间短、环保彻底达标无二次污染等显著优点已经成为当前污泥处置的主要方向之一，由于污泥在焚烧所需的热能要求高，而一般的污泥含水率在75~85%直接焚烧是不经济的，所以必须采用外部热源或焚烧的余热或对污泥进行干燥脱水再焚烧。

二、用途

石油、化工、纺织、农药等行业产生的工厂污泥、油泥；城市污水厂出来的污泥。

三、结构特点

干燥机适合废热利用，常用的采用机有桨叶式干燥、滚筒式干燥、皮带式干燥、圆盘式干燥；热力干燥源实现污泥含水率从80%降到30%左右灵活调节；污泥干燥后的绝干热值能充分满足热力焚烧的需要，大大降低系统运行成本；焚烧工艺选用回转窑炉或流化床焚烧工艺，环保处理达标；干燥-焚烧一体化设计，设备结构紧凑、占地面积小，运行成本经济合理。

垃圾无害化-廖尘环保设备-垃圾无害化处理设备报价由苏州廖尘环保设备有限公司提供。苏州廖尘环保设备有限公司（www.liaochenhb.com）是一家从事“热洁炉,脱漆炉,剥漆炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“廖尘环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使廖尘环保在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！