

托辊网带式连续生产线 晨光电炉制造有限公司

产品名称	托辊网带式连续生产线 晨光电炉制造有限公司
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

公司拥有雄厚的机械、电气设计制造力量。科研人员广泛接触和吸收国内外先进成果，将技术运用到产品和新产品开发上，提高了产品的技术附加值，赢得用户的信赖，近几年我厂开发有多种实用新型的炉型：钢管连续退火炉、内热式真空退火炉、强对流气体保护井式退火炉、强对流气体保护球化炉、外热式钛合金无氧真空退火炉等，在用户的实际使用过程中得到了用户的肯定和信任。

钢管连续退火炉，钢管退火炉，不锈钢管退火炉

用于保护气氛下不锈钢管，铜管，钢管，直管和蚊香盘管的热处理。工作温度范围400~1100，生产线装有辊底式传输系统，适于连续工作。退火生产线由进料辊道、加热室、冷却室、后真空室、出料辊道、控制系统等部分组成。生产线加热室采用电阻加热，加热炉温采用智能化控温仪表完成。控制可采用PC控制，上位计算机完成对整个系统的监测。从上料到出料的机械传动系统由PLC可编程控制器自动控制

天然气辊轴式钢管连续退火炉

在进料台、加热炉、冷却箱、出料台内分别设置若干连续旋转的托辊.减速机通过链条传动带动上述托辊连续旋转，从而使托辊上的工件不断向前移动，这样，工件与辊轴之间没有固定的接触点，工件受热均匀，无碰伤，变形小，同时由于炉内托辊始终在加热炉内旋转，热能损耗相对较少，炉内热效率高。

电控系统由可控硅调压器--微处理机组成的温度程序控制、压力控制仪和可编程序控制器（PLC）组成的

机械动作程序控制两部分组成，可实现自动化程序控制及手动控制。

优点：经过处理后的零件表面光亮，无脱碳层、硬度均匀，特别适合不锈钢、铜合金及其他合金超长管棒的光亮退火。

天然气辊轴式钢管连续退火炉

天然气钢管退火炉主要用于保护气氛下合金管、铜管、钢管、不锈钢管、直管和蚊香盘管等热处理，特别适合不锈钢、铜合金及其他合金超长管棒的光亮退火。

该设备包括进料台、加热炉、燃烧系统、传动系统、排烟系统、冷却箱、出料台、控制系统等组成。

选择退火程序后，有关设定值传输到炉子的PLC，操作工就可以启动退火程序。然后，托辊网带式连续生产线，直到退火完成，操作工不需再输入任何数据或命令，在显示屏上可以很方便地直接调出重要信息，从而对设备的状态取得理想的观察。可以手动干预系统，改变自动运行程序，而不会影响安全性能。

苏州晨光电炉制造有限公司

托辊网带式连续生产线-晨光电炉制造有限公司由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司（www.szdianlu.net）位于苏州市官渎里娄花中街85号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨光电炉在机械加工中享有良好的声誉。晨光电炉取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晨光电炉全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。