

日照喷涂速凝机器供应商 喷涂速凝机器 【持恒实业】

产品名称	日照喷涂速凝机器供应商 喷涂速凝机器【持恒实业】
公司名称	郑州持恒实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州华南城8B-1
联系电话	13613801218

产品详情

喷涂机的使用事项和方法：

速凝液体橡胶喷涂机A组份最大压力：40bar最大流量：40L/min B组份最大压力：30bar最大流量：30L/min

在喷漆的时候，要保持适当的速度，当我们拿着喷枪，慢慢的移动，喷出来的油漆的量是随着我们的速度而改变的，如果忽快忽慢，那么喷上去的油漆厚度就会显得不一致。还要注意喷漆的距离，在拿着无气喷涂机的时候，如果拿的太近，就可能喷的太厚，相反也是如此，这些小细节都会影响到物体的油漆喷的是否美观，还有个问题就是太远的话也会让油漆达不到要喷的物体上面，很多涂料就会消失在半空中了，因此保持适当的距离是一个重要的因素。

喷漆设备的原理：

在尖端部位电荷密度最大，尖端发出的电子受到加速，并高速发射出去，使附近的空气电离，同时产生电子，并再冲击其他的中性分子又发生电离。这样连锁反应，能急速地使电流增加，因而发生火花。

电晕放电的过程就是利用了物理电极的放电原理，静电喷涂就是利用直流电晕放电的原理。当喷枪杯接负，工件接地时，在高压电场力的作用下，喷杯边缘对工件产生电晕放电。

当涂料从喷枪喷出或向喷杯口流甩时，受到强电场力的电离作用，涂料粒子带负电，由于互相排斥而电离成很小的颗粒，直到斥力等于其本身的表面张力为止。

喷漆设备的施工流程

工艺流程：基层验收 清理基层 细部处理 细部构造附加层 大面积喷涂 质量检查 质量验收(淋水蓄水试验) 保护层施工。

喷涂速凝橡胶沥青防水涂料是一种采用特殊工艺，将超细、悬浮、微乳型的改性阴离子乳化沥青和合成高分子聚合物配制而成（A组分），再与特种固化剂（B组分）混合、反应后生成的一种性能优异的防水、防渗、防腐、防护涂料。

耐化学性优异、耐高温性好。沥青卷材一般耐热性有70度、80度、90度都有，但是对于喷涂速凝橡胶沥青防水材料来说，它已经不是沥青的特性，而是橡胶的特性，有非常好的延展性和弹性，所以耐高温性就非常好，就弥补了沥青的缺陷，因为有很多橡胶在里面，所以耐低温性也非常好，高温和低温性都非常优异，这点和聚脲有相近性，但是它跟聚脲比起来，可能没有聚脲那么高的强度，但是有非常好的柔韧性。

郑州持恒实业有限公司是国内最早致力于速凝喷涂设备的生产与开发的生产厂家之一,同时公司也是国内最具有竞争力的专业生产厂商,公司成立伊始就将客户与自身的利益牢牢结合在一起，我们勇于承担责任把客户当作长期的合作伙伴，我们注重长期战略与短期战略的有效结合，追求永续经营！