

塑料蜂窝板设备耐用程度 塑料蜂窝板设备 张家港市帝达机械

产品名称	塑料蜂窝板设备耐用程度 塑料蜂窝板设备 张家港市帝达机械
公司名称	张家港市帝达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市杨锦公路462号
联系电话	18112699808

产品详情

张家港市帝达机械有限公司致力于片板材生产线，喷丝地垫，高分子床垫生产线，木塑建筑模板生产线，打包带设备，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机等塑料挤出设备的研究、开发与制造。

蜂窝板的生产需要一定的工艺，需要一系列的设备来生产。设备的配置与加工的效率、产品的质量、投资的成本三方面都非常重要。针对有框架蜂窝板和无框架蜂窝板。

涂胶设备

蜂窝板的纸芯和上下面板粘合，粘合需要用粘胶剂和涂胶设备。涂胶设备分为单面涂胶机和双面涂胶机。涂胶设备要保证板件上涂胶量均匀和涂胶的胶量能实现精准的控制，达到设定的每平方米的胶量，这是二个重要的性能要求。胶辊是涂胶设备的关键部件，胶辊的材料和胶辊的运转精度直接关系到涂胶的质量。现在国内一般的涂胶辊直径为190mm，涂胶机功率为1.5-3kw，塑料蜂窝板设备使用用途，生产速度为20m/min。

现在国内已有一些蜂窝板贴合组合设备，该组合设备前段为输送辊，将放有板芯的框架，经过双面涂胶设备，将有板芯的框架均匀地涂上粘胶剂，再盖上面板，最后进入后面的辊压设备加压，实现了蜂窝纸芯和上下表板的压贴。

塑料蜂窝板设备塑料蜂窝板设备

张家港市帝达机械有限公司致力于片板材生产线，喷丝地垫，塑料蜂窝板设备，高分子床垫生产线，木塑建筑模板生产线，打包带设备，塑料蜂窝板设备功效，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机

等塑料挤出设备的研究、开发与制造。

塑料蜂窝板的生产方法：

步骤一、挤出机经由挤出模具挤出塑料蜂窝芯原料；

步骤二、对塑料蜂窝芯原料冷却并定型；

步骤三、在塑料蜂窝芯原料的外壁施压，进而将塑料蜂窝芯原料压合成为塑料蜂窝片；

步骤四、对上述塑料蜂窝片进行定长切割；进而形成一系列的塑料蜂窝条；

步骤五、将第*i*个塑料蜂窝条的上表面与第*i+1*个塑料蜂窝条的下表面进行粘接，或者是将第*i*个塑料蜂窝条的下表面与第*i+1*个塑料蜂窝条的上表面进行粘接；其中：*i*为自然数；进而粘接形成塑料蜂窝芯块；

步骤六、将塑料蜂窝芯块拉开形成塑料蜂窝芯；

步骤七、将上面板和下面板分别与塑料蜂窝芯进行粘接，进而形成塑料蜂窝板。

张家港市帝达机械有限公司致力于片板材生产线，喷丝地垫，高分子床垫生产线，木塑建筑模板生产线，打包带设备，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机等塑料挤出设备的研究、开发与制造。

裁板设备

上下面板和蜂窝芯板胶合而成的蜂窝大板要经过裁切成零部件的工艺尺寸，才能用来生产家具。裁锯蜂窝板一般采用电脑裁板锯，根据工艺的需要也可选用精密推台锯。经加工实际证明，选择合适的锯片对提高锯切质量和生产效率具有十分重要的意义。国内的电脑裁板锯主轴转速一般在4700-4800r/min之间，塑料蜂窝板设备耐用程度，主轴直径在350-400之间，最可观的加式厚度在80-100mm之间，最恰当的加工长度在2600-3300mm之间。

塑料蜂窝板设备耐用程度-塑料蜂窝板设备-张家港市帝达机械由张家港市帝达机械有限公司提供。张家港市帝达机械有限公司（didajx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。帝达机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省张家港市杨锦公路462号，联系人：杨小姐。