

承德镀锌螺套 飞航紧固件价格公道 镀锌螺套厂家

产品名称	承德镀锌螺套 飞航紧固件价格公道 镀锌螺套厂家
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

螺纹钢套是一种常用的零部件。在螺纹钢套中，它的结构设计简单，然而却是各种机械设备中的重要组成部分。同时随着社会的不断发展壮大，人们对于螺纹钢套的需求也是越来越多，因此这就需要对螺纹钢套的生产工艺进行改进。

在螺纹钢套生产中，轧制工艺对其的影响较大，而由于轧制速度的提高，轧制周期缩短，抗拉强度普遍下降，镀锌螺套厂家，特别是大规格。其原因主要是终轧温度过高，轧后冷却速度慢，会使钢筋中晶粒在冷却过程中长大，形成网状铁素体与魏氏体，降低钢筋的韧、塑性，造成抗拉强度值降低；其次是大规格轧制道次少，轧件的压缩比较小，原料中的杂质、疏松等缺陷得不到缓解，导致大规格钢材的性能相对比小规格的差。

为满足客户和市场需要，螺纹钢套多采用负公差轧制。负公差轧制，减少了钢筋断面尺寸，从而出现小规格理论重量较实际重量差异增加，大多在标准规定的尺寸偏差下限。由于断面减少，从而影响钢筋性能，按平均3%重量偏差测定，相对公称横截面积按510MPa抗拉强度计算，负差可降低抗拉强度15MPa，降低屈服强度近10MPa。

螺纹钢套进行冷处理是非常必要的。由前已知，轴承，特别是精密轴承，对尺寸稳定性要求较高。一般淬火后钢的组织 and 内应力不稳定，在储存和使用过程中组织和应力都会发生变化，从而改变了零件的尺寸。

冷处理的作用主要是减少组织中的残留奥氏体，使组织变得更加稳定，提高零件的尺寸稳定性。同时，承德镀锌螺套，经过冷处理后零件的硬度也稍有提高。

一般对于超精级以及经分级淬火的轴承钢套圈才需要进行冷处理。

螺纹钢套的冷处理过程：淬火过的螺纹钢套，等完全冷到室温后，放入预先调整好的温度为-70—-80 的冷冻机或干冰与酒精的平衡混合物里(其温度约为-78)，停留1—1.5小时(以使全部工件达到要求的低温为止，时间长并不增加效果)，取出在空气或自来水中使温度回升到室温后，立即进行回火处理。

而螺丝长度，是指埋入被载物体的有效长度。比如：沉头螺丝被载入的是总长度，半沉头螺丝要加上半个头的长度，而圆柱头螺丝长度则不包含头部尺寸。如：

对于规格，全称是加上牙距。例如M4-0.7x8，4指牙外径是4mm，镀锌钢丝螺套，0.7是指两个牙峰之间的距离为0.7mm，8指埋入被载物体的有效长度为8mm。

为了简化，不写牙距，我们把粗牙默认为标准牙，因为最常见；这样就不用标出了。这点公制才有，美制产品还是要标牙距。

这里重点讲一下美制螺丝的规格，如6#-32*3/8，6#是牙外径，接近于3.5mm；32是每英寸的螺纹长度里有32个牙（相当于公制螺丝的牙距）；3/8则是螺丝的长度（具体同公制螺丝）。

承德镀锌螺套-飞航紧固件价格公道-镀锌螺套厂家由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）实力雄厚，信誉可靠，在河南新乡的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领飞航紧固件和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.xxfhzh.com）还是从事螺套安装工具，钢丝螺套工具，螺套自动安装工具的厂家，欢迎来电咨询。