

# 云南脚踏焊锡机 脚踏焊锡机供应商 华鑫同创

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 云南脚踏焊锡机 脚踏焊锡机供应商 华鑫同创 |
| 公司名称 | 东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部   |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼 |
| 联系电话 | 13510278156           |

## 产品详情

自动焊锡机假焊怎么调原因分析

- 1.焊锡丝质量差。
- 2.助焊剂的还原性不良或用量不够。
- 3.被焊接处表面未预先清洁好，脚踏焊锡机报价，镀锡不牢。
- 4.烙铁头的温度过高或过低，表面有氧化层。
- 5.焊接时间太长或太短，掌握得不好。
- 6.焊接中焊锡尚未凝固时，焊接元件松动。

自动焊锡机怎么调解决方法

- 1、吹气，进而保持烙铁头部的清洁。

因为通电的自动焊锡机烙铁头长期处于高温状态，其表面很容易氧化或烧死，云南脚踏焊锡机，使烙铁头导热性能变差而影响焊接质量。因此，我司的精益诺自动焊锡机为了提高烙铁头的寿命，设置了自动吹气功能。

每天下班前需用干净的布把机器上的灰尘及杂物擦干净

脚踏焊锡机电源插头在机器不用时，脚踏焊锡机供应商，必须把插头拔掉，以免时间太长损坏机器。

每一次下班前，需用海棉把烙铁头上的多余的锡渣及松香残留物擦干净，然后把电拔掉，到温度低的时候重新加锡在烙铁头上面进行保养。

焊锡机上的零配件勿强行扳动。

不可大摔机器及用烙铁烫塑料壳。

不懂电子机器之人员，请勿私自打开机器

只有我们做好了自动焊锡机的日常维护和保养工作，脚踏焊锡机厂家，才能确保机器正常的运行从而提高机器的利用效率

自动焊锡机温度变化幅度大什么原因?业界很多说法：“焊接面有足够的洁净、足够的焊接温度、合理的焊接角度、合理的焊锡材料、合理的焊锡量、低温低湿的储存环境等都会影响自动焊锡机温度变化。那么到底是哪些原因影响自动焊锡机温度变化呢？

自动焊锡机温度变化如果是锡杯式的自动焊锡机，在焊锡时小锡杯上升和下降会导致温度变化;还有就是焊锡量比较多的情况下，温度下降会比较明显;另外就是温度控制器的功能，如果是SSR控制的话，温度检测周期在20秒之内的话，温度会变化很大，检测周期改至2秒;如果是SCR控制的话，把低输出功率稳定在20%以上可以避免温度变化幅度大。

云南脚踏焊锡机-脚踏焊锡机供应商-华鑫同创(推荐商家)由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（[www.huaxintongchuan.com](http://www.huaxintongchuan.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!