

数控自动冲床公司 供应数控自动冲床 正大源，冲床制造厂

产品名称	数控自动冲床公司 供应数控自动冲床 正大源，冲床制造厂
公司名称	深圳市正大源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区铁岗村环村公路36号庆泰园
联系电话	13603066734

产品详情

冲床广泛应用于电子、通讯、电脑、家用电器、家具、交通工具、（汽车、摩托车、自行车）五金零部件等冲压及成型，深圳市正大源自动化设备有限公司为大家介绍冲床的特点：

- 1、高刚性、高精度机架，采用钢板焊接，并经热处理、消除了机身内应力以使设备长期稳定工作不变形。
- 2、设备主要部件曲轴、齿轮、传动轴等部位均经硬化热处理后在研磨加工都有很高的耐磨性，长期性能稳定，确保了高精度稳定的要求。
- 3、操作性能可靠、安全。
- 4、冲床可搭配相应的自动送料装置，具有送料出错检测、预裁、预断装置，供应数控自动冲床，可完全实现自动化生产，数控自动冲床公司，成本低，效率高。
- 5、滑块调整机构，滑块调整分为手动调整电动调整，方便可靠、安全、快捷，精度可达0.1mm。

深圳市正大源自动化设备有限公司是专业的冲床生产厂家，公司竭诚欢迎广大新老客户前来洽谈业务，愿与您共塑品牌，共创辉煌。期待您的加入，我们的明天更精彩！

16吨冲床上下模刃口磨损

深圳市正大源自动化设备有限公司是专业的冲床生产厂家，当发现16吨冲床上下模刃口磨损达R0.25毫米的圆0.013毫米，磨削量过大会造成模具表面过热，相当于退火处理，数控自动冲床制造商，模具变软，大降低了模具的寿命，刃磨时必须增加足够的冷却液。

16吨冲床上下模刃口的刃磨完后，边缘部要油石处理，去掉过分尖锐的校线，并退磁和上油，当入模深度不够时，将打击头的高度调整为要求尺寸。

深圳市正大源自动化设备有限公司是专业的冲床生产厂家，我司宗旨是“以质量求生存，以信誉求发展”我们愿与新老客户携手前进，以奋发进取的精神和最积极的心态去赢取辉煌的明天！

25吨冲床结构件负荷均匀

25吨冲床结构件负荷均匀，钢性平衡。稳定的高精度：设备主要部件曲轴、齿轮、传动轴等部位均经硬化热处理后在研磨加工都有很高的耐磨性，长期性能稳定，确保了高精度稳定的要求。

25吨冲床操作性能可靠、安全，数控自动冲床厂商，之所以操作方便、定位准确是因为采用了区别于传统的刹车器，离合器刹车器的组合装置具有很高的灵敏度，再加上国际通用的双联电磁控制阀以及过负荷保护装置，确保了冲床滑块高速运动及停止的精准与安全性。

深圳市正大源自动化设备有限公司是专业的冲床生产厂家，我司具有完善的售后服务的优质体系，在产品的性能，服务质量，得到了充分的保障。

数控自动冲床公司-供应数控自动冲床-正大源，冲床制造厂由深圳市正大源自动化设备有限公司提供。深圳市正大源自动化设备有限公司（www.szbazd.com）是广东深圳，数控机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在正大源领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创正大源更加美好的未来。