

山东下流式外取热器厂家【琦昌科技】下流式外取热器

产品名称	山东下流式外取热器厂家【琦昌科技】 下流式外取热器
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

产品详情

外取热器外部构造

下流式外取热器的外部有很多鳍片，它的作用跟着琦昌科技厂家了解一下：

为强化传热，所有取热管上，沿其圆周方向布置了相当数量的纵向鳍片，鳍片长度从5米到8米之间不等。因其鳍片布置之密，难以施以自动焊，且焊缝之长，焊缝之密，焊接过程中管子因受热沿取热管轴向变形之大，探伤检测之困难，致使取热管上产生大量的焊接应力和缺陷，极大地影响了取热管的制造质量，给外取热器的安全运行埋下了隐患；

外取热器的流化状态分析

从外取热器流化情况因为没有上电液换向阀（用流化风量操纵取发热量），外取热器内一直处在全满情况，金属催化剂呈密相床，进入流化风后，在风量较低时，床层不可以彻底流化，产生“沟流”，流化风带上一部分金属催化剂由回到管回到再造器。当流化风量持续提升至床层彻底流化时，因为内部藏量控制不了，外取热器产汽量也控制不了，为大产汽量。生产制造中运用流化风量操纵取发热量具体就是说操纵床层内流化地区的尺寸。

琦昌是一家运营翼阀、内衬、水封罐机器设备的生产厂家，勤奋以“优势人才、优势管理方法、优势技术性、优势装备”，打造出强悍公司。

下流式外取热器发生泄漏是非常危险的一件事情，需要及时处理，琦昌科技厂家教您如何应对：

- 1 发现外取热管泄漏，应降低外取热负荷，情况严重时应切除外取热器。
- 2 迅速检查外取热器管束，查出漏点，立即切除，

操作方法如下：

1.观察入口上水压力，发现压力低于正常压力的管束，立即切除。

2.当关闭进出口伐后，压力下降说明管束已漏，应切除此管，当关闭进出口伐后，压力上升时，证明此管不漏，应立即打开进出口伐，防止憋压。