

上海融科检测技术 钣金测量厂家 阳江钣金

产品名称	上海融科检测技术 钣金测量厂家 阳江钣金
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

上海融科检测技术有限公司

1. 样板检测

对于小零件，通过样板可以比较加工零件是否“大概正确”，但是，

? 大尺寸零件采用样板很不方便；

? 无法通过样板进行任何测量；

? 需要额外对样板进行jing确测量；

? 样板存放困难、易变形、费用高；

? 无法创建任何量化的检测报告；

2. 三坐标测量机（CMM）

三坐标测量机是机械制造领域应用最广泛的高精度检

测设备。部分钣金制造商采用三坐标测量钣金零件，阳江钣金，但是：

? 大型三坐标测量机价格昂贵；

? 测量速度极慢（复杂零件耗时甚至长达数小时！）；

? 许多部位无法测量；

?操作复杂，机床操作人员无法直接操作，需要专门人员操作；

?环境要求很高（温度、湿度），不适于制造现场；

总之，三坐标测量机也根本无法满足钣金零件的测量和检测要求。

钣金在制造业中的重要性不言而喻，由于钣金工艺的特殊性，使得传统测量对钣金零件的检测（检验、测量）不能完全满足，钣金测量价格，机器视觉技术的应用既解决了钣金零件的jing确测量问题，钣金测量，同时实现了钣金零件的逆向工程。

运动部件摩擦痕：扳手、门锁等的运动部件在运动过程中和基体产生的痕迹。

焊渣：指电镀、氧化前，金属焊接时飞溅到焊缝位置以外区域的、牢固粘附在基材表面的金属点状颗粒。
。shao伤：拉丝处理时因操作不当、造成零件表面过热而留下的烧蚀痕迹。

凹坑：由于基体材料缺陷、或在加工过程中操作不当等原因而在材料表面留下的小坑状痕迹。

精密钣金加工

一．精密钣金加工简介

精密钣金加工是包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操纵方法，还包括新冲压技术及新工艺。

精密钣金要求

精密钣金加工在前期要了解客户的需求，钣金测量厂家，当接到商品的订单信息和商品需求的时分，要在脑海里边构成明晰的思路，特别是对客户的商品外观和成型有必定的知道，然后再经过图纸绘画将需求制造的钣金件直观的表如今图像上，而且标明各个参数和尺度。

上海融科检测技术(图)-钣金测量厂家-阳江钣金由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！