

先康机械品质的保证 门框滚折成型机公司 门框滚折成型机

产品名称	先康机械品质的保证 门框滚折成型机公司 门框滚折成型机
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

产品详情

液压剪板机在机器运转中要认真注意一下事项：

- 1)、不准剪切叠合板料，不准修剪毛边板料的边缘，不准剪切压不紧的狭窄板料和短料。
- 2)、刀板间的间隙应根据板料的厚度来调正，但不得大于板最的1/30。刀板应紧固牢靠，上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验，以免发生意外。
- 3)、刀板刃口应保持锋利，如刃口变钝或有崩裂现象，应及时更换。
- 4)、剪切时，压料装置应牢牢地压紧板料，不准在压不紧的状态下进行剪切。
- 5)、有液压装置的设备，除节流伐外其他液压阀门不准私自调正。
- 6)、对于液压摆式剪板机剪切板料的厚度，应根据《板料极限强度与板厚关系曲线图》来确定。

门扇液压放料架和门框放料架：

1、市场上常见的开平机按加工能力大致可以分为三类：中板开平、薄板大开平、精密小开平，基本可以满足各类加工要求。

中板开平机是专门加工热轧卷的设备，一般加工能力为厚度3mm到14mm。部分热轧开平机还带有切边功能。

薄板大开平机一般能够加工0.3mm~3.0mm厚度的冷轧卷。冷轧开平机加工能力主要体现在矫平、表面保护、踩料等方面。

刨槽机厂家浙江先康机械有限公司专业生产制造钣金刨槽机,数控刨槽机,防盗门设备等机械设备,质量可靠,工作效率高,价格合适。

刨槽机的显著作用：

刨槽机合用于电梯、装饰材料、不锈钢加工、家用电器、道具展示等需要高精度加工板材的行业。钢板焊接结构，退火时效处理、不乱性好、工作精度高、加工效率高，工人劳动强度大大降低。液压系统，压料紧，不会压花板，压力不乱。

刨槽机采用高强度钢板焊接，经热处理保温回火消去焊接应力，强度高，不乱性好。刨槽位置采用伺服数控定位，双丝杆同步传动，定位准确，平行度好。主轴采用齿轮齿条传动，刚性强，阻力小，大幅度进步能效，节省能源。机床后定位平台通过钢管连接，保证板面平整，减少板面变形造成误差。加工工件由前端送入，液压装夹，液压压板，自动化程度高，操纵利便快捷。工作面独立可调，其切削精度可控制在0.02mm。运行平稳，静音，效率高。机器回程快速。