

- 4.任意组织各种参数显示画面
- 5.自动检测、控制现场阀门开关状态
- 6.主一从机自由切换，可靠性高

系统功能

该系统具有现场分散操作控制和远程集中控制管理的功能。为了确保系统的可靠性，系统具备控制室控制管理的同时，仍可采用现场分散控制的功能。在控制室设备出现异常情况下，操作员可通过现场控制器实现栈台单位的装油工作。

- a. 现场控制装车操作人员可以使用现场控制器就地进行装车自动控制。
- b. 控制室集中控制装车使用与现场控制器相连接的计算机系统，可以实现同时对多个鹤位的装车自动控制，并自动生成装车记录。

系统软件管理功能

- 1.自动记录设备（控制器、阀）异动情况
- 2.自动检测现场阀门开关状态
- 3.自动显示控制器工作状态
- 4.装车记录显示
- 5.操作记录显示
- 6.任意组织各种参数显示画面
- 7.操作员权限设定及密码修改