

华菱超硬PCD刀片 碳纤维管机加工用什么刀具效率高

产品名称	华菱超硬PCD刀片 碳纤维管机加工用什么刀具效率高
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

碳纤维的主要用途是与树脂、金属、陶瓷等基体复合，制成结构材料。碳纤维增强环氧树脂复合材料，其比强度、比模量综合指标，在现有结构材料中是非常高的。在密度、刚度、重量、疲劳特性等有严格要求的领域，在要求高温、化学稳定性高的场合，碳纤维复合材料都颇具优势。

碳纤维是50年代初应火箭、宇航及航空等前沿科学技术的需要而产生的，现在还广泛应用于体育器械、纺织、化工机械及医学领域。

随着碳纤维复合材料的应用越来越广泛，其加工需求也越来越高，选择什么样的刀具加工碳纤维复合材料效率高、质量好是制造厂商目前的迫切需求，针对碳纤维复合材料的加工需求，郑州华菱供应有聚晶金刚石PCD车刀、pcd钻头、pcd立铣刀、pcd球头铣刀、pcd铣刀片、pcd槽刀、pcd镗刀和CVD金刚石涂层刀具等，欢迎致电华菱超硬咨询。

华菱CDW302材质PCD刀具加工高强度碳纤维管材的优势：

- 1.耐磨性好，金刚石材料是目前最硬的超硬刀具材料，硬度高，耐磨性能非常好，CDW302材质是混合粒度PCD刀具，耐磨性能超好，是加工碳纤维复合材料的理想刀具选材。
- 2.可进行高速切削加工，CDW302材质PCD刀具，在保证高耐磨性高寿命的同时，能够承受高速切削加工，提高加工效率。
- 3.导热性能优良，CDW302材质PCD刀具导热性好，如果切削温度过高，会烧坏碳纤维制品材质，所以需要选择导热性能良好的CDW302材质。

高强度碳纤维板材的加工难点

碳纤维板是一种基础的碳纤维制品，多数碳纤维制品加工件也是在碳纤维板的基础上进行的。由于碳纤维材料属于一种难加工材料，硬度高、脆性大，分层是复合材料铺层之间脱胶而形成的一种破坏现象，切削参数不合理时，会使层间受力过大而导致分层，在加工过程中，刀具的磨损也较为严重，耐用度低。

复合材料在航空制造领域应用范围非常广，但是由于复合材料的优越性能，导致飞机复合材料零部件的加工难度大，对切削刀具的要求很高，切削碳纤维管材什么刀具耐用度高，必须要选择高强度、高硬度、高韧性和高耐磨性的刀具。华菱超硬PCD刀具能够满足航空材料高效、高精密的加工要求，在保证精度、表面光洁度等切削效果的同时，还能使加工效率更高，刀具耐磨性更好，刀具寿命更长。

华菱超硬PCD刀片-碳纤维管机加工用什么刀具效率高由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司（www.hlcbn.org）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华菱超硬——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园研发5B，联系人：崔经理。