

# 导光板热压 导光板 常熟光洋电子

产品名称	导光板热压 导光板 常熟光洋电子
公司名称	常熟光洋电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟高新技术产业开发区香江路60号4幢
联系电话	18556907279

## 产品详情

### 应用

导光板超薄灯箱是受液晶电视机的启发，借鉴液晶电视机的背光技术，研发出的一种新型广告载体（业界称其为“超薄灯箱”，其实它不是灯箱，手机导光板，叫“发光广告看板”比较恰当，其特点如下：1.外形美观，其厚度一般小于3厘米，最大限度提高了空间利用率，美化了环境，显示照明导光板，拓宽了应用范围。2.明亮的光线完全平面输出，且近乎完美的均匀，彻底杜绝了普通灯箱所共有的明暗光痕。其卓越的光学特性除广泛应用于公共场所外，更扩大了其在精密显示、摄影及医疗看片、科研、高标准照明等高科技领域的应用，效果可媲美液晶显示器。

今日您看了导光板的加工事项和清洁护理吗？

- 1、导光板的加工事项：
  - 一、导光板在裁切、抛光时要保持包装纸的完整性，导光板热压，避免擦伤。
  - 二、导光板抛光时其切口如残留明显的屑末或灰尘，会影响导光效果。
  - 三、背面反光纸如与灯管整体包装，导光效果更佳。
  - 四、放灯管一侧的导光板长度最好与灯管长度相等或略长；如测试时灯管明显短于导光板，其长出部分也应用镀银胶带封住边口。
  - 五、建议测试时用正牌光源；光源的亮度及颜色也会影响导光效果。
  - 六、直接用肉眼判定方晟导光板的导光亮度会产生较大偏差。因为方晟导光板的原料为进口精料MMA，板材无色透明，在发光时无背景色，肉眼无法直接感知其真实的亮度，建议用照度计测试或放上灯箱片评判其亮度。
  - 七、用照度计测试，建议离开导光板3-5CM。
- 2、导光板的清洁护理：
  - 一、如灯箱或展示品的展示画面与导光板间留有一定的空间距离，在画面安装后一般不会看到导光板上的缺陷；
  - 二、特别浅色的画面或者画面紧贴导光板的，必须在有缺陷的导光板上覆上扩散膜，一般可完全弥补导光板的表面问题；
  - 三、目前市场上有多种型号的扩散膜，如导光板划伤特别严重的，可采用较厚的扩散膜，可能会影响导光板的亮度，但亮度降幅一般不会超过15%。

常熟光洋电子有限公司座落于风景秀丽的历史文化名城——苏州常熟东南开发区。是一家专业从事以LED背光集研发、设计、加工、销售、服务为一体的科技公司，专注于光学微结构热压及服务，公司拥有多年设计、工艺经验高素质的专业技术人才、管理人才，以其自主研发，技术不断创新，产品适用于显示/TV/笔记本/发光键盘/照明/手机/面板按键等导光板/膜片材背光，现公司配套设备有导光膜/板热压设备，不锈钢板雕刻激光设备，模切机，覆膜机，切片机，分条机等一系列光学膜周边配套设备，并提供相关生产工艺及生产材料的整体解决方案，现公司已为多家大型企业提供整体解决方案，导光板，同时公司与多个知名厂商合作，建立长期的战略合作关系。

公司产品涉猎行业TV显示、照明、导光键盘、触摸按键、智能家居家电、汽车车载、手机等众多领域。

## 导光板的分类

按形状平板：导光板从入光处来看为长方形。

楔形板：又称斜板，从入光处来看为一边为厚一边为薄成楔形(三角形)状。

按网点印刷式：导光板完成外形加工后，以印刷方式将网点印在反射面，又分为IR和UV两种。

非印刷式：将网点在导光板成形时直接成形在反射面。又分为化学蚀刻(Etching)、精密机械刻画法(V-cut)、光微影法(Stamper)、内部扩散。按照入光侧入光式：将发光体(灯管或LED)放置于导光板之侧部。

直下式：将发光体(灯管或LED)放置于导光板之下方。

按成形射出成形：应用射出成形机将光学级PMMA颗粒运用高温、高压射入模具内冷却成形。

裁切成形：将光学级PMMA原板经过裁切工序完成成品。

导光板热压-导光板-常熟光洋电子(查看)由常熟光洋电子有限公司提供。常熟光洋电子有限公司(www.li ght-seas.com)是江苏苏州,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在常熟光洋电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创常熟光洋电子更加美好的未来。