

# 铝切削液 金祥顺达 切削液

产品名称	铝切削液 金祥顺达 切削液
公司名称	天津市金祥顺达科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区瑞景街龙门道与辰兴路交口
联系电话	18602252985

## 产品详情

不锈钢切削液是长寿命环保型半合成不锈钢切削液，配水后形成半透明微乳化液。不锈钢切削液含特殊的极压添加剂和油性剂，因此具有极好的极压性和润滑性，能通用于铜、钢、铸铁和铝合金的多种工艺加工，铝切削液，应用范围广泛。不锈钢切削液不盐等有害物质，属于环保切削液。

不锈钢切削液优点不锈钢切削液属于通用性极强的半合成切削液，适合应用于铜、铸铁、钢和铝合金等金属的车、铣、钻、磨、铰孔、攻丝等加工工艺，应用范围广泛；不锈钢切削液具有的极压性和润滑性，切削液，低泡沫倾向，乳化切削液，不易起泡，能有效地保护刀具，减少刀具的磨损，大大延长具使用周期，降低使用成本； 抗微生物稳定性能强，工作液使用周期可长达一年，切削液厂家，防锈性能极强，工序间防锈最长可达20天，使用成本和维护成本低；清洗性能好，确保工件表面和设备清洁

- 良好的润滑、冷却、清洗、防锈性能。
- 无异味，不刺激皮肤，长期使用不变质。
- 优良的防锈性，对机床和加工零件提供在线保护，长期使用对机床油漆无腐蚀，不会产生变色现象。
- 与乳化液相比冷却性能显著，液体稳定寿命长。
- 适用于各种磨床，粗磨、切削粗加工和半精加工。
- 推荐使用浓度： 磨削加工：3~5%稀释液；切削加工：5~10%稀释液
- 可根据加工要求调整使用浓度。
- 配制方法：用清洁的自来水稀释本品，搅拌均匀，即可使用。
- 使用（更换）新液时，应先将贮液箱（槽）及机床工作台、装夹具、铁屑及污物清洗干净，再用1~2%的本品稀释液，0.3~0.5%杀菌剂循环清洗后排放。配制所需浓度的工作液，循环使用后即可使用。

槽液的补充：当槽液需要补充时，加水的同时加入相应比例的本品原液，保持必须的浓度。

钢铁乳化切削液广泛用在钢铁切削、车削、磨削上使用的切削液。具有非常好的铜铝，良好的防锈、润滑、清洗、冷却等性能。可根据使用要求，配成不同浓度的乳化液。钢铁乳化切削液对防锈润滑性能要求高的可降低掺水比例。对冷却清洗要求高时，可提高掺水比例。一、钢铁乳化切削液参数：外观：母液（棕黄色）稀释后（乳白色）PH值：8.5执行标准:SGS免费咨询电话

铝切削液-金祥顺达(在线咨询)-切削液由天津市金祥顺达科技发展有限公司提供。天津市金祥顺达科技发展有限公司（[www.jinxiangshunda.com](http://www.jinxiangshunda.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！