

镁合金电镀添加剂 安皓化工 佛山镁合金电镀添加剂供应

产品名称	镁合金电镀添加剂 安皓化工 佛山镁合金电镀添加剂供应
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

产品详情

检验金属表面清洁度的方法

金属表面镀层应满足镀层致密、均匀一致、与基体结合牢固的要求。而镀层中出现诸如镀层脱落、鼓泡或发花以及局部无涂覆层等，多数情况下都是由于金属镀前表面不洁净所致。与溶剂涂料相比，以水为溶剂的金属表面涂覆处理，如电镀、阳极氧化、磷化以及水性涂料涂装等对金属表面的有机物污染更为敏感，即使是单分子层的污染物，都可能导致整个工艺的失败。因此，材料表面镀前处理后的清洁度至关重要。

酸性镀铜液的维护事项

正确地使用酸铜光亮剂是保证工艺稳定的重要因素。实践证明，酸铜光亮剂的消耗与很多因素有关，如温度、电流密度、阳极状态，通过的电量及镀液中硫酸的含量等。其中，影响较大的是镀液的温度和通过的电量。酸铜光亮剂的消耗量与通过电镀槽的电量成正比。电流大，时间长，添加剂消耗量就大;反之，添加剂消耗量就少。温度高，添加剂消耗快;温度低，添加剂消耗就慢一些。

镁合金电镀添加剂使用不当怎样解决较好

有些处理者按处理工艺要求，该做的都做了，但并没有做到点子上。关键是不要先加温镀液，应该先用处理后，再加温，然后参加适量活性炭处理。关于有机杂质较多时，要用处理。这时应先调理PH值为3，再加温到60~80摄氏度，参加事先溶解好的，用量在0.3~1.5g/L以内，强力搅拌后静置8小时以上，过

滤后再调整PH值到正常范围。假如镀液有红色，可用除掉。