

佛山镁合金电镀添加剂供应 镁合金电镀添加剂 安皓化工

产品名称	佛山镁合金电镀添加剂供应 镁合金电镀添加剂 安皓化工
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

产品详情

电镀光亮度不够，还发灰要怎么处理

镀液中三价铬离子含量偏高

镀液中的三价铬离子来源于六价铬离子在阴极表面的还原反应。因此，镀液中三价铬离子的含量在氧化还原过程中逐步达到平衡，此时三价铬离子的含量由阴阳极面积之比决定。阴阳极面积之比一般取1:2为宜。三价铬离子含量过低相当于硫酸根含量偏高，会造成阴极膜不连续，在较高电流密度下才能析出铬。三价铬离子浓度偏高相当于硫酸根浓度偏低，此时阴极膜厚度增大，镀液的导电能力变弱，槽压增大，镀层的光亮范围减小，尖角部位烧焦，凹处则不能被金属铬完全覆盖，呈暗色和斑点。

处理措施：在阴极面积远小于阳极面积的情况下，通过电解来降低三价铬离子的含量，可令镀液的覆盖能力得到提高，从而提高镀层光亮度。阳极的导电能力。因此在生产中必须加强阳极的维护和保养。

镀层的耐腐蚀性试验

镀层的耐蚀性测试方法有户外曝晒腐蚀试验和人工加速腐蚀试验。户外曝晒试验对鉴定户外使用的镀层性能和电镀工艺特别有用，其试验结果通常可作为制定厚度标准的依据。人工加速腐蚀试验主要是为了加速鉴定电镀层的质量。因此，挑选一款合适的镁合金电镀添加剂对镀层的耐腐蚀有至关重要的影响。推荐使用耐腐蚀镁合金电镀添加剂和深孔镁合金电镀添加剂。

但任何一种加速腐蚀试验都无法表征和代替镀层的实际腐蚀环境和腐蚀状态，试验结果具有相对性。

人工加速腐蚀试验方法有中性盐雾试验、盐雾试验、铜加速盐雾试验、腐蚀膏腐蚀试验、电解腐蚀试验、腐蚀试验、腐蚀试验、潮湿试验等。

如何获得厚度均匀镀层的方法

电镀生产中,镀层需要光亮,电镀电流密度又要足够大,但大电流密度电镀,产品易被“烧焦”,这就要考虑通过改变电力线的分布进行电镀,以便镀出合格的产品来。通常,可通过阴极或阳极采取一定的措施,使电力线分布均匀,便可获得镀层厚度均匀的产品。

对于镀硬铬工艺,电镀工件若有,通常在部位容易出现镀层烧焦或粗糙。解决的办法是:在阴极部位前挡一块塑料板,起到屏蔽和改变电力线分布的作用,可消除部位镀层厚且粗糙的缺陷。