

5寸热镀锌管 山东从利金属

产品名称	5寸热镀锌管 山东从利金属
公司名称	山东从利金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区钢管城
联系电话	18864898885

产品详情

安全性：5寸热镀锌管现已经过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理系统和OHSAS18001工作健康安全管理系统等世界绿色系统认证，特种设备制作许可证等，且每根5寸热镀锌管都要进行严厉的打水压测验，且镀锌后选用无铬钝化对环境不会形成影响，确保每根钢管能够安心运用。

运送便利：5寸热镀锌管以天津和山东两个生产基地为中心，营销网点遍及全我国各省市，5寸热镀锌管，并远销到南美洲、东南亚、欧洲、非洲、中东等多个国家，有海运、汽运、铁路运送等运送方法供各地客户挑选，十分快捷。

热镀锌层的形成过程是在铁基体与最外层纯锌层之间形成铁锌合金，热浸镀过程中在工件表面形成铁锌合金层，使铁锌层更好地结合在一起。这一过程可以简单地描述为：当铁工件浸入锌液中时，首先在界面处形成锌与铁的固态熔体。这是一种由锌原子在基体金属铁的固态溶解形成的晶体。两个金属原子融合在一起，原子之间的引力相对较小。

因此，当锌在固体熔体中饱和时，锌和铁的两种元素原子相互扩散，锌原子扩散到(或渗透)铁基体中，在基体晶格中迁移，逐渐与铁形成合金。铁扩散到锌液中，形成带锌的金属间化合物，浸入热浸镀锌锅底，即锌渣。当工件从浸锌液中去除时，表面形成纯锌层，为六角形晶体。其铁含量不大于0.003。

1、牌号和化学成分5寸热镀锌管用钢的牌号和化学成分应符合GB 3092所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。

- 2、制造方法5寸热镀锌管的制造方法（炉焊或电焊）由制造厂选择。镀锌采用热浸镀锌法。
- 3、螺纹及管接头3.1 带螺纹交货的5寸热镀锌管，螺纹应在镀锌后车制。螺纹应符合YB 822的规定。3.2 钢制管接头应符合YB 238的规定；可锻铸铁管接头应符合YB 230的规定。
- 4、力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3092的规定。
- 5、镀锌层的均匀性5寸热镀锌管应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红（镀铜色）。
- 6、冷弯曲试验公称口径不大于50mm的5寸热镀锌管应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。
- 7、水压试验水压试验应在黑管进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。钢材力学性能是保证钢材最终使用性能（机械性能）的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能（抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率）以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

5寸热镀锌管具有如下生产步骤：黑件检查 挂料 脱脂 漂洗 酸洗 清洗 浸渍助镀剂 热空气烘干 热浸镀锌 冷却 钝化和漂洗 卸料 检验、修整 包装入库、运输。

5寸热镀锌管-山东从利金属由山东从利金属材料有限公司提供。山东从利金属材料有限公司（<https://sdclgt.1688.com>）是山东聊城,钢管的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东从利金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东从利金属更加美好的未来。