

江苏新能源汽车线束 瑞智恒通 汽车线束

产品名称	江苏新能源汽车线束 瑞智恒通 汽车线束
公司名称	合肥瑞智恒通电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区汤口路2766号香馨创谷产业园17栋
联系电话	17855129669

产品详情

汽车线束出现哪些故障

1 插接件接触不良

电线束是汽车电路的网络主体，而插接件则是汽车电路中最关键的连接部件。在汽车线束故障中，有一种故障叫做插接件接触不良。也就是插接件在连接各个接点时，没有按照正规的步骤来操作。

2、电线束短路、搭铁

还有一种故障是汽车线束短路或搭铁了。该故障主要是指线束端子的绝缘层老化或变形了，导致线束与线束、线束与电器设备之间接触不良，无法让线束正常运行。

另外，线束短路除了自然原因外，北京汽车线束报价，还可能是人为原因造成的。比如在检修发动机时，施工人员不小心用金属物体压在了电线束上，导致线束表层的绝缘层破损。

汽车线束常见加工设备工艺技巧

汽车线束常见加工设备工艺技巧

汽车线束行业是典型的劳动密集型产业，辽宁汽车线束多少钱，当前的生产模式主要还是依靠员工的手工作业，具有代表性的就是包胶和插端子。随着人工越来越高，招聘普工也越来越难(95后的员工大量流动到快递外卖行业)，自动化的大趋势

不可逆转，导入自动化机器设备工装提高效率成为线束行业的未来发展趋

势，今天结合个人揣摩总结的经验，江苏新能源汽车线束，为大家介绍几种汽车线束加工中常见的机器设备以及它们的操作(解决问题)技巧。

一. 图像视觉检查设备

图像机有两个基本功能，第1是照相功能，能检测保险丝盒继电器是否有漏装/装错

方向和位置以及元件是否有破损字体模糊的问题; 第二是下压以及对应的高度检

测，每种元件都有对应的插入深度，如果力不够没到位就容易在后续过程中脱落出

来，这个功能就是为了保证所有元件插到位。下面以某项目的图像机做一个示

例，可以清楚看到有三个摄像头，分别保证垂直和水平方向的拍照。

第1步把线束推入机器卡位进行拍照，三个摄像头从正面和侧面保证了无死

角拍照，能检测到E-BOX上附着的元件。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！

线束压接以及检测的正确方法以及线束的总成

1、线芯压接和绝缘皮压接的高度调整

2、压接放线位置开筒式直送料端子

a开筒式横送料端子 b闭筒式单粒端子 c双线 / 多线合压时

拉力测试注意事项：

1.夹头不得夹住线芯包筒部位；

2.多线合压时应取多组样品分别测各线的压接拉力。

5、压接外观质量的基本判定

汽车线束指的是某一段的线束，汽车线束，比如说发电机线束，ABS传感器线束，点火线圈线束，大灯线束等等!

线束总成指的就是所有的线束一起的，不是单个的!当你打开你车的前盖，看见里面的电线吧?你看见的所有线加一起就叫线束总成!

江苏新能源汽车线束-瑞智恒通(在线咨询)-汽车线束由合肥瑞智恒通电子科技有限公司提供。合肥瑞智恒

通电子科技有限公司 (www.bjrzht.com) 坚持 “ 以人为本 ” 的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞智恒通——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市经济技术开发区汤口路2766号香馨创谷产业园17栋，联系人：陈经理。