

沧州消失模铸造设备 高胜达厂家定制发货 消失模铸造设备沙箱

产品名称	沧州消失模铸造设备 高胜达厂家定制发货 消失模铸造设备沙箱
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

消失模铸造中振实台还配有气动自动夹紧装置另外振实台还配有气动自动夹紧装置。实现了砂箱与振实台紧固一体的快速、方便、灵活操作的作业需要。。实现了砂箱与振实台紧固一体的快速、方便、灵活操作的作业需要。另外振实台还配有气动自动夹紧装置。实现了砂箱与振实台紧固一体的快速、方便、灵活操作的作业需要。

消失模铸造中振实台还配有气动自动夹紧装置另外振实台还配有气动自动夹紧装置。实现了砂箱与振实台紧固一体的快速、方便、灵活操作的作业需要。。实现了砂箱与振实台紧固一体的快速、方便、灵活操作的作业需要。另外振实台还配有气动自动夹紧装置。实现了砂箱与振实台紧固一体的快速、方便、灵活操作的作业需要。

消失模铸造专用的泡沫珠粒有三种。 可发性聚苯乙烯树脂珠粒（简称EPS）；

可发性甲基丙烯酸甲酯与苯乙烯共聚树脂珠粒（简称STMMMA）； 可发性聚甲基丙烯酸甲酯树脂珠粒（简称EPMMA）。

常用可发性聚苯乙烯树脂珠粒（EPS），消失模铸造设备沙箱，用于铸造有色金属、灰铁及一般钢铸。

珠粒特点：半透明珠粒，预发泡倍数40~60，粒径为0.18~0.80毫米（6种尺寸），

一般选用的原始珠粒的粒径小于或等于铸件的壁厚的1/9 ~ 1/10。

消失模铸造又称实型铸造是将与铸件尺寸形状相似的泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，沧州消失模铸造设备，埋在干石英砂中振动造型，铸造消失模真空设备，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。

消失模铸造车间环境状况的优势：1. 聚苯乙烯泡沫塑料在低温下对环境完全无害，它的密度小，制模劳动强度低，消失模铸造设备v法，环境好，制模工序容易实现清洁生产。2 消失模铸造简化了制芯、砂处理过程，工序间搬运量小，劳动强度显著降低，并容易实现机械化和自动化生产。3.由于采用流动性好的干砂造型、减除了混砂设备，简化了造型紧实设备，因而大大减少了噪音和粉尘、旧砂回用设备也大大简化了。 沧州消失模铸造设备-高胜达厂家定制发货-消失模铸造设备沙箱由山东临朐高胜达机械厂提供。沧州消失模铸造设备-高胜达厂家定制发货-消失模铸造设备沙箱是山东临朐高胜达机械厂（www.s

dzhuzaojx.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取
联系人: 高经理。