

水冷循环机 创洲机械 专业生产 水冷循环机型号

产品名称	水冷循环机 创洲机械 专业生产 水冷循环机型号
公司名称	泉州市创洲机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇坊脚村顺兴路78号
联系电话	15959586001

产品详情

怎样解决裁断机液压缸爬行低速问题

怎样解决裁断机液压缸爬行低速问题

1、油压裁断机液压缸有杆腔和无杆腔存有气体而产生的低速爬行，可通过反复运行液压缸达到排气的目的，必要时在管路或液压缸的两腔设置排气装置，在液压系统工作时进行排气。

2、液压裁断机液压缸设计间隙不当产生的低速爬行，水冷循环机型号，可正确设计液压缸内部活塞和缸体、活塞杆和导向套之间的滑动配合间隙，理论上的配合间隙为 $H9/N$ 或 $H9/f8$ ，也有 $H8/f8$ 的；根据本作者的经验，液压缸的缸径和杆径由小到大，如都按此来设计配合间隙，水冷循环机，对于较大缸径（ $\geq 200\text{mm}$ ）和杆径（ $\geq 140\text{mm}$ ）的配合间隙就显得间隙过大，实际应过程中，这类液压缸低速爬行现象较小缸径的液压缸出现的多，国外此类液压缸滑动面的配合间隙一般设计为 $0.05\text{mm} \sim 0.15\text{mm}$ ，从实际比较的结果来看，水冷循环机厂家，液压缸的低速爬行问题明显改善。因此对大缸径的液压缸建议选用这种方法

全自动裁断机的用途和特点

2. 按照结构方式分：

A、摇臂裁断机：冲切部件为可以摆动的摇臂，适合于皮革、天然材料及人造革等非金属材料的冲切。

B、龙门移动裁断机：冲切部件为可以沿着横梁左右移动的冲切头，刀模可以固定在冲切头上，也可以放在被加工物上。大型、电脑控制的龙门裁断机冲头上安装着可以旋转的刀模架，可以根据程序排版，选择相应的刀具；当然相应需配备自动送料机构。

C、双边送料裁断机：它与龙门式裁断机的区别在于横梁直接进行冲切，没有可以移动的冲切头。平板裁断机又分为：横梁固定或横梁可前后移动及工作台滑板可前后移动的两大类。

液压平面裁断机

D、四柱式精密裁断机：双油缸，四立柱自动平衡连杆结构。

3、按照加工部件用途分：

A、专用裁断机：适合于泡罩加工的吸塑裁断机。

B、卧式裁断机：适合于加工轮胎材料。

三、长期超负荷使用

四、裁断机厂家的规定中明确规定不能长期超负荷使用，如果长期使用会导致电磁阀无法承受导致负载，那么必定导致电机烧毁。

裁断机安装调试与电器使用：

1.电源指示灯

2.冲裁指示灯

3.油泵启动指示灯

4.时间继电器1S

5.时间继电器3S

6.计数器

7.紧急开关

8.油泵关闭

9.总电源开关

注意：

1.机器工作是双手操作，水冷循环机厂，不可放入裁断区域。

2.出现异响异味立即停止工作，关机检查。

以上就是自动化裁断机厂家给大家介绍的相关内容，希望对大家有所帮助。

水冷循环机-创洲机械 专业生产-水冷循环机型号由泉州市创洲机械科技有限公司提供。泉州市创洲机械科技有限公司（www.chuangzhoujx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。创洲机械——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市晋江市陈埭镇坊脚村顺兴路78号，联系人：袁先生

