

斜齿轮 高科百年工贸 斜齿齿轮

产品名称	斜齿轮 高科百年工贸 斜齿齿轮
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

产品详情

斜齿轮传动平稳，啮合冲击少，不易产生共振现象。所以用直齿轮传动改为斜齿轮传动也是解决齿轮传动噪音的一个重要方法。

从齿轮设计的角度看，只要齿轮在运行过程中产生振动就会形成声波，进而产生噪音。齿轮传动带来的噪音不仅仅影响工作环境，对一些精密零部件的生产精度也会有一定的影响，针对具体问题采取有效的措施降低噪音。

蜗杆以外圆和中心孔作为定位基准（一夹一顶）用两中心孔定位虽然定心精度高，但刚性差，尤其是加工较重的工件时不够稳固，切削用量也不能太大。粗加工时，为了提高零件的刚度，斜齿轮，可采用轴的外圆表面和一中心孔作为定位基准来加工。这种定位方法能承受较大的切削力矩，是轴类零件最常见的一种定位方法。

以两外圆表面作为定位基准在加工空心轴的内孔时，（例如：机床上莫氏锥度的内孔加工），不能采用中心孔作为定位基准，可用轴的两外圆表面作为定位基准。当工件是机床主轴时，斜齿齿轮，常以两支撑轴颈（装配基准）为定位基准，可保证锥孔相对支撑轴颈的同轴度要求，消除基准不重合而引起的误差。

航空齿轮箱的工况是高速、重载，其结构特点之一是轻量化，因此工作时的航空齿轮箱，其轴、轴承和箱体轴孔会因受力发生较大变形，同时，轮齿也会因为齿面摩擦生热产生热变形。齿轮箱作为一个系统，圆柱斜齿轮，各主要组件的变形和轮齿的变形都会对齿轮啮合传动质量有较大的影响。为了保证和改善航空齿轮箱的工作状态，延长齿轮的疲劳寿命和提高齿轮的摩擦磨损特性，需要对齿轮进行修形。本文以某航空齿轮为研究对象，依据其几何参数进行修形设计。模拟其工况对轮齿热弹性变形、齿轮箱各个组件和综合变形进行分析，针对不同类型的变形特点确定了不同的修形方法，并通过试验对修形效果进行验证，斜齿轮模数，得出本文的修形方法可以有效延长齿轮疲劳寿命和改善齿轮摩擦磨损特性，为航空圆柱齿轮修形设计提供参考。首先基于热分析理论对齿轮进行了热边界条件计算，结合有限元分析

软件Workbench来得出齿轮稳态温度场分布，并分析齿轮热变形和热弹耦合变形对齿轮啮合传动的影响。然后建立齿轮箱整体模型，对齿轮箱进行综合受力分析和各组件受力变形分析，对比综合变形和单一组件变形对齿轮啮合的影响。之后，根据不同类型的变形特点，以齿轮载荷均布和减小齿轮应力为修形目标，确定了齿廓修形和齿向修形方法，并进行齿轮修形和初步验证。

斜齿轮-高科百年工贸-斜齿齿轮由苏州市高科百年工贸有限公司提供。“ 塑胶齿轮，医学实验耗材模具，氧化锆陶瓷，粉末冶金精模具 ” 就选苏州市高科百年工贸有限公司（www.gaoco.cc），公司位于：苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号，多年来，高科百年坚持为客户提供好的服务，联系人：卫秀娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高科百年期待成为您的长期合作伙伴！