

# 易乐码分页机公司 高唐分拣机

产品名称	易乐码分页机公司 高唐分拣机
公司名称	聊城市开发区易乐码自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市东昌东路南苑新城12号楼
联系电话	18663567151

## 产品详情

a)检查分拣机是否有螺丝松动。

b)开机前清除输送带上杂物，用手盘动输送带，确认无异常卡住

c)调节扶料板高低(通过调整挡料板的高低来实现)，使之尽量贴近皮带但不能擦住皮带。

d)打开电源开关，打开变频器控制开关，待变频器屏幕数字显示稳定，先将变频器调到低速状态10HZ左右运行，观察皮带是否跑偏，如跑偏，将其调正。方法见下一页《皮带跑偏的调整方法》。

e)在停机的状态下，按照产品的实际宽度调整导料槽尺寸。调整导料板来实现。

f)放部分产品到料槽内，用手盘动皮带，观察产品是否很顺利从料槽出来，如果卡住或不能分料，请调节反转轮调节旋钮，反时针是往下，顺时针是往上。

g)开机运行，放少量产品慢速运行，如无卡住，慢慢加速，直至你所需速度

h)关机时或遇紧急情况时，请按电源开关或者变频器控制旋钮。

i)经常检查螺丝是否松动，分拣机，链轮、链条注意加油，反转轮主动辊轴承需要每周加油一次，此部位是组合滚针轴承。

当对分拣机进行维护和检修时要在关机状态下进行

#### 1、分页时出现重叠

调反转轮调节旋钮，使反转轮低点与分页带最点之间的距离为被分物料的厚度。

#### 2、在运行过程中出现重叠现象

分页轮或者分页带在运行的过程中被磨损了，顺时针微调反转轮旋钮，直至分页顺畅。

#### 3、出料不顺或者出现偏斜

当出料不顺时，调整导料槽宽度，使导料槽宽度与被分物料宽度一样。

当出现偏斜时，调整导料槽宽度还不可以排除故障，即输送带上的接料轮出现了偏斜，纠正接料轮即可。

#### 4、分页时卡料

把压料轮调松或扶料板弹力调整。

聊城易乐码分拣机，用于将成叠的纸类、纸箱或包装袋自动分开，分成单个传送到输送带上，便于喷码机或激光机进行喷印、喷刻生产日期、批号、防伪标记、图案等。从而减少人工分页的繁琐，充分发挥喷码机、激光机的高速喷印优点，提高喷印工作效率。本机机身全不锈钢制造，采用进口高精度变频器配合高等国产电机，具有很高的稳定性，并配备智能计数自动停机功能，方便生产管理。广泛应用于药品、化妆品、食品等各个行业的喷码和喷印之用。

技术参考：

外型尺寸：2000×800×1100（mm）（长×宽×高）

自动分页速度：60-500件/小时

额定电压：220/50HZ

重量：750kg

（以上为标准机型技术参数，其他特殊要求和功能，可量身订做！）

易乐码分页机公司-高唐分拣机由聊城市开发区易乐码自动化设备有限公司提供。聊城市开发区易乐码自动化设备有限公司（[www.elemark.cn](http://www.elemark.cn)）是从事“喷码机,激光喷码机,激光雕刻机,条码打印机,贴标机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司（[www.sddmj.cn](http://www.sddmj.cn)）还是从事山东喷码机，山东打码机，聊城喷码机的厂家，欢迎来电咨询。

