

常州印染污泥脱水机 山东金双联 印染污泥脱水机供应商

产品名称	常州印染污泥脱水机 山东金双联 印染污泥脱水机供应商
公司名称	山东金双联环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市皇华镇镇西工业园
联系电话	0536-6357556 13964755387

产品详情

污泥脱水机

山东金双联环保设备有限公司竭诚为您服务！详情请咨询：刘经理 联系看图片

经重力脱水后的污泥团通过凹型入喉进入到压滤带上，在不侧漏及增厚污泥饼的情况下，使其局限于金双联环保污泥脱水机滤带的预定宽度，同时让污泥循序渐进地经过一系列固定尺寸的滚轮，由逐次增加挤压污泥的压力来达到脱水；经初挤压脱水的污泥进入一系列固定尺寸的主滚轮与副滚轮，通过逐次增加更大的污泥挤压力来达到高效率脱水的目的；经高效率脱水的污泥在高压剪力区（以滚轮排列的背负角度来增加挤压污泥压力的区域）用适当的压力梯度变化来减少泥饼的含水率。印染污泥脱水机

螺式污泥脱水机?工作原理

山东金双联环保设备有限公司竭诚为您服务！详情请咨询：刘经理 联系看图片

叠螺式污泥脱水机工作原理：浓缩：当螺旋推动轴转动时，设在推动轴外围的多重固活叠片相对移动，在重力作用下，水从相对移动的叠片间隙中滤出，实现快速浓缩。脱水：经过浓缩的污泥随着螺旋轴的转动不断往前移动；沿泥饼出口方向，螺旋轴的螺距逐渐变小，环与环之间的间隙也逐渐变小，螺旋腔的体积不断收缩；在出口处背压板的作用下，内压逐渐增强，在螺旋推动轴依次连续运转推动下，污泥中的水分受挤压排出，滤饼含固量不断升高，实现污泥的连续脱水。自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

山东金双联环保设备有限公司竭诚为您服务！详情请咨询：刘经理 联系看图片

脱水部沿着泥饼排出口的方向螺旋轴的螺距逐渐变小，因为背压板的压缩使主体内的内压变大，达到脱水的目的后以泥饼的方式排出。可以根据承接泥饼的设备的实际高度判断是否需要建造基础以及基础的高度脱水机在运行的时候不会产生震动，没有必要预埋螺丝。现场安装后以膨胀螺丝固定即可。印染污泥脱水机