

# 进口单刃铣刀厂 京瓷刀具 进口单刃铣刀

产品名称	进口单刃铣刀厂 京瓷刀具 进口单刃铣刀
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

今天小编来带领大家来了解钨钢铣刀的组成结构，首先钨钢/硬质合金主要是一种能够由硬质相和粘结相组成的粉末冶金产品。其中适用于冲压模具-剃须刀片，薄叠片冲压，电子冲压，引线框架，弹簧钢冲压，粉碎磨辊，进口单刃铣刀厂，压印模（硬金属），进口单刃铣刀价格，不适于冲压厚不锈钢。硬质合金需经过混合、压制和烧结。硬质相很硬，主要的构成各种碳化物。其中主要的碳化物有：碳化钨(WC)、碳化钛(TiC)、碳化钽(TaC)和碳化铌(NbC)。在大部分情况下硬质合金，硬质合金的主要构成通常钴是作为粘结相使用。

### 钨钢铣刀的选择因素

镀钛钨钢铣刀冷墩模简单而言是用粉末冶金法生产的由难熔金属化合物(硬质相)和粘结金属(粘结相)所构成的复合材料。其生产流程主要包括混合料制备、成型、烧结、检测等过程，生产工艺复杂严谨。

为了保证钨钢冷墩模必要的强度和硬度，将黏结金属Co粉末状加入到碳化钨WC中，进口单刃铣刀，具体使用性能要求的不同必要时候加入其他TaC等其他组元。将这些材料球磨或者棒磨一定时间，做成均质的并且粒度达到一定要求的混合料。空心钨钢具体研磨的时候需要加入其它相关有机溶液。

### 铣削不锈钢应该用怎样的铣刀

用银白屑端铣刀铣削1Cr18Ni9Ti，其几何参数为 $gf=5^\circ$ 、 $gp=15^\circ$ 、 $af=15^\circ$ 、 $ap=5^\circ$ 、 $kr=55^\circ$ 、 $k_r=35^\circ$ 、 $g01=-30^\circ$ 、 $bg=0.4mm$ 、 $re=6mm$ ，当 $Vc=50\sim 90\text{ m/min}$ 、 $Vf=630\sim 750\text{ mm/min}$ 、 $a_p=2\sim 6\text{ mm}$ 并且每齿进给量达 $0.4\sim 0.8\text{ mm}$ 时，铣削力减小10%~15%，铣削功率下降44%，效率也大大提高。其原理是在主切削刃上磨出负倒棱，铣削时人为地产生积屑瘤，使其代替切削刃进行切削，进口单刃铣刀供应，积

屑瘤的前角 $\gamma_b$ 可达 $20^\circ \sim 30^\circ$ ，由于主偏角的作用，积屑瘤受到一个前刀面上产生的平行于切削刃的推力作用而成为副屑流出，从而带走了切削热，降低了切削温度。

进口单刃铣刀厂-京瓷刀具(在线咨询)-进口单刃铣刀由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司 ([www.jingcitool.com](http://www.jingcitool.com)) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领京瓷刀具和您携手步入辉煌，共创美好未来！