

# 无锡锡锻 清远数显剪板机生产厂家

产品名称	无锡锡锻 清远数显剪板机生产厂家
公司名称	无锡锡锻机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东港镇工业集中A区五星大道2号
联系电话	18921286333

## 产品详情

### QC12Y-16 × 6000液压摆式剪板机的说明介绍

#### 1.外形结构

- (1)运用UG(有限元)分析方法，经计算机辅助优化设计。
- (2)机身采用整体钢板焊接结构，具有良好的强度、刚度及抗振性。
- (3)整体框架采用打砂方式除锈，并喷有防锈漆。

#### 2.性能特点

- (1)工作台上设有辅助刀座，便于刀片作微量调节。
- (2)工作台上装有送料滚球，操作轻便。
- (3)刀片间隙调整采用无极调整机构，适应不同板厚及材质的剪切需要。
- (4)矩形下刀片，可使用四个刃口剪切，延长了刀片的使用寿命。
- (5)调整剪切行程、既可提高加工效率，又可实现分段剪切功能。
- (6)剪切次数自动计数，减少了繁琐的清点工作。

#### 3.液压系统

- (1)先进的集成式液压系统，减少了管路安装，保证了机床运行中高度的可靠性和安全性。

(2)压料机构：出安装在机架前面支承板上的若干个压料油缸进油后，压料头在克服拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料。在剪切完成后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。压料力的大小随被剪切板厚度的增加而增大。

#### 4.电气控制系统

(1)电气元件和材料符合国际标准，安全可靠、寿命长。

(2)机器采用50HZ、380V三相四线制供电。机器的电机采用三相380V，对线灯采用单相220V，控制变压器采用二相380V。控制变压器的输出供控制回路取用，其中24V供后挡料控制用，及供给电磁换向阀。6V供给指示灯，24V供给其它控制元件。

(3)机器的电气箱位于机床的左侧。机器的操作元件除脚踏开关外，全部集中在机床前面的按钮站上，每个操作规程元件的功能由其上方的形象符合标致。

#### 5.前、后挡料

(1)前挡料：置于工作台上，用标尺指示数值，数显剪板机生产厂家，以调节活动挡块达到所需的挡料值，在剪切薄钢板时使用前挡料剪切较方便。

(2)后挡料：装于上刀架上随上刀架作上下摆动，后挡料的调节由0.55KW电动机驱动，经齿轮减速后由丝杆传动，在按下调节按“+”、“-”时可达到挡料板向前或向后的调节，(数字显示尺寸位置)在机动调节不能达到所需的调节值时，可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值，所以后挡料调节是方便可靠的。当剪切要板料长度大于后挡最大挡料距离时，可将挡料板开至最后位置，将挡料板抬起，即可剪切任意的板料。

### 立式剪板机软起动器的参数调试与剪刀使用注意事项

#### 1.立式剪板机软起动器的参数调试

立式剪板机软起动器的开通调试步骤分为四步，首先对软起动器进行详细的检查，主要是看主回路和控制回路有无接线错误；其次是电动机在软起动器面板上的连接方式为“外接”位置；然后是设定标准参数，起动斜坡时间设定为10秒，起动电流的限制倍数为3倍；最后主回路通电后，控制系统发出软起动信号，从而使主电机起动。

通过不断的重复实验，得到立式剪板机软起动器的最佳起动参数，为起动斜坡时间6秒，起动电流的限制倍数为2.8倍。因为是重复试验，会造成起动次数大大增加，因此，必须注意以下两个问题：

(1)软起动器电控柜的冷却风扇要一直运转，以便于软起动器中的功率晶闸管顺利散热，降低结温。

(2)在每次起动之间应当留有10—15分钟的间隔，以便于让软起动器中的功率晶闸管冷却下来，从而避免软起动器因为过热而报警。

#### 2.剪板机试机前的准备工作

(1)检查刀片的间隙调整至合适。

(2)检查螺栓连接的紧固情况，刀片与滑块连接，刀片与下工作台的连接，下工作台与机身的连接，是否有松动现象。

(3)按照剪板机机器的润滑部位，分别加注润滑油。

(4)在电机正式运转之前，先以手动方式使机器进行转动，检查机器各部位的工作情况，再用塞尺检查刀片间隙，待一切正常后，方可试机。

### 3.剪板机剪刀的使用注意事项

(1)剪板机应有专人负责使用和保管。操作者必须熟悉机床的结构、性能；多人操作时应有专人指挥，配合要协调。

(2)严禁超负荷使用剪板机，不得剪切淬火钢料和硬质钢、高速钢、合金钢、铸件及非金属材料。

(3)刀片刃口应保持锋利，刃口钝或损坏，应及时磨修或调换。

(4)剪板机上禁止同时剪切两种不同规格的材料，不准重叠剪切。

(5)剪板入料时禁止把手伸进压板下面操作。剪短料时应另用铁板压住，剪料时手指离开刀口至少200毫米。

(6)剪好的工件必须放置平稳，不要堆放过高，不准堆放在过道上。边角余料及废料要及时清理，保持场地整洁。

(7)用撬棒对线后，应立即将撬棒退出方可剪切，如铁板有走动，应用木枕塞牢，以免压脚下来后撬棒弹出伤人。

除非注明，文章为锡锻机床原创，欢迎转载！转载请注明本文地址，谢谢

### 有关专家解读剪板机的操作规程

因为剪板机在实际使用当中也有许多潜在的危险性。作为机器作业必须注意相关的事项，才能避免可能发生的意外事故。使用剪板机的工作人员也必须认真遵守这些规定，才能让保险安全系数变到最高。进行工作以前一定要保证做到空运形式的转动再次试车之后，如果是应用人工形式的大盘车操作这样的工作程序，也可以使得开动设备变得正常。

对于各类形式的剪板机的讲解，我们也略有所知，但是像有液体压力相关装置的设备与仪器也要充分注意。不只是一定要检查储油量是否充足，而且对于油泵后面的部分也要检查它的阀门与开关的连贯性。不管是路线以及有没有泄露的情况都应该提高警惕。

如果在应用剪板机的过程当中，有压力不符合要求的情况，应该立即停用。并且也要把气体从这些系统当中放掉。也不应该剪切掉各种叠合形式的板材料。如果仅仅是边缘的部分，也只是起到修饰的作用。不能够让液体压力的剪板机来实行这样的操作。

如果在刀板之间的缝隙不够大的时候，也要让其变得大于板材的厚度。严格固定好刀板，这样也能够避免意外情况的发生。由于所使用的刀板的刃口是应该时常保持足够锋利，要是刃口变得很钝或者是有崩裂的现象，那么就要及时的更新换代了。而且也要在操作的过程当中来注意不要把手放进去作试验，以

免意外发生。

无锡锡锻-清远数显剪板机生产厂家由无锡锡锻机床有限公司提供。无锡锡锻机床有限公司（[www.xiduan.com.cn](http://www.xiduan.com.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏 无锡 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡锡锻机床有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！