

兴化6 × 3200液压摆式剪板机价格 锡锻机床

产品名称	兴化6 × 3200液压摆式剪板机价格 锡锻机床
公司名称	无锡锡锻机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东港镇工业集中A区五星大道2号
联系电话	18921286333

产品详情

折弯机高1效省力折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工，操作上也十分简便。?结构说明

1、滑块部分：采用液压传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。

左右油缸固定在机架上，通过液压活塞（杆）带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值；

2、工作台部分：由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其最小读数为0.01毫米（前后位置均有行程开关限位）；3、同步系统：该机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，6 × 3200液压摆式剪板机价格，结构简单，性能稳定可靠，同步精度高。机械挡块由电机调节，数控系统控制数值；

4、挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸。?结构特点

1、采用全钢焊结构，具有足够的强度和刚性；

2、液压上传动，机床两端的油缸安置于滑块上，直接驱动滑动工作；

3、滑块同步机构采用扭轴强迫同步；4、采用机械档块结构，稳定可靠；

5、滑块行程机动快速调，手动微调，计数器显示；

6、斜楔式的挠度补偿机构，以保证获得较高的折弯精度。?使用方法 按普通的液压折弯机加工

Q235板料来做简单介绍：1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动。2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。

3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，再踩继续下行。

剪板机在使用过程中应注意的事项以及维护保养方法

剪板机在使用过程中应注意哪些事项？它的维护保养方法具体有哪些？下面就对这两个问题进行解答。

剪板机在使用过程中应注意的事项有：

(1)开动剪板机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄至厚，确保用户熟悉剪板机性能。

(2)试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。

(3)剪板机在剪切过程中打开压力表开关，观察油路压力值，剪12mm板时压力应小于20MPa。此远程调压阀No9，出厂时压力调定20—22MPa，用户必须遵守此规定，不得为剪超规定材料面提高压力，造成机器损坏。

(4)操作时声音平衡，剪板机如有杂音，应停车检查。

(5)剪板机操作时油箱温度超高时应关机休息。

剪板机的维护保养的方法为：

(1)严格按照操作规程进行操作。

(2)每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。

(3)机床必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。

(4)电动机轴承内的润滑液要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。

(5)定期检查三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充。

(6)定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。

(7)每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。

(8)严禁非指定人员操作该设备，平常必须做到人离机停。

在对剪板机的技术要求方面的改革

随着现在的工业化的角度逐步渗透于每个行业当中，我们所使用的剪板机也是机器加工产业之中应用特别广泛系列的必要剪切的相关设备，它不仅能够剪切多种多样的不同厚度的钢型板材物品。在对常用型的多式剪板机也划分为平行剪、滚刀剪和震动形式的剪刀。但是平行剪板机是使用的频率是相当多的。说到它们剪切的厚度都为之不低于一厘米等。

由于在生产时大多数情况是使用的脚踏以及运用按钮的形式，实行操纵的过程也让所操作的连续型的剪切金属变得尤为复杂。对于其操作的不同内型的板机也应该有注意事项提出。比如在工作的前期准备必须要仔细认真地去检查这些剪板机能不能正常的运转。还有相关的电气设备是不是没有问题。关于润滑系统能不能够畅通无阻的运行。这样才是符合操作的一些重要的前提条件。

对于大多数来说，清除机器台面上的工具的同时，必须要依据所规定的剪板的厚度等因素来操作。之所以要调整好的各项参数。也应该按照不同的规格以及不同的板质材料来作为考虑的重点。因为所运用的剪板的厚度要求也是应该以实际的原材料为准则的。只有把这些最为关键的东西设置好，才能保证运转

的顺利。同时也可以参考一下原动力学当中的剪板机的形成与结构这些理论性的知识来加以深入了解。

兴化6×3200液压摆式剪板机价格-锡锻机床(图)由无锡锡锻机床有限公司提供。无锡锡锻机床有限公司(www.xidian.com.cn)实力雄厚,信誉可靠,在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡锡锻机床有限公司和您携手步入辉煌,共创美好未来!