

# 常州硅胶 加成型硅胶 海龙硅胶

产品名称	常州硅胶 加成型硅胶 海龙硅胶
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

## 产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，常州硅胶，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

软模具制作完成后还要制作石膏或者玻璃钢外套来支撑硅胶软模

注意：1、模线选择：选择不影响产品外观的位置；选择在灌浆后容易加工的位置；选择模具本身易于拆模的位置；选择产品不易变形的位置2、切不可为赶生产进度而盲目加大硬化剂的用量，否则将极大减低硅胶模具的使用寿命。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

液体硅橡胶注射成型技术是七十年代末开发的一种新型高效率硅橡胶成型方法，它是由LSR和LIM这两个关键部分组成。经过多年的研究和发展，越来越多的人已认识并采用液体硅橡胶注射成型技术生产硅橡胶制品，低硬度硅胶，迎来了硅橡胶加工业高效率，高质量及低成本生产的新纪元。同传统的热硫化（HCR）成型工艺相比，采用LIM工艺生产橡胶制品时，具有省时节能，免除后处理工艺，产品成品率高，综合成本低（LIM比HCR节约40%左右）等优点。国内自九十年代中期以来，已被一部分硅橡胶加工企业采用LSR及LIM工艺生产硅橡胶制品，用于交通运输，电子电气，机械制造，航空航天等领域。因此，液体注射成型硅橡胶(LIM-LSR)具有较好的市场应用前景。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，加成型硅胶，从事硅油

, 模具, 线缆硅胶, 机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

为什么模具硅胶会出现烧模的现象？

因为不饱和树脂和树脂产品加了过氧化物的固化剂以后，遇树脂反应会产生大量的热量，一般树脂固化时间为3分钟，所以3分钟后要尽快脱模，才能够防止硅胶模具不会产生烧模的现象。

常州硅胶-加成型硅胶-海龙硅胶(推荐商家)由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司(www.hrssilicone.com.cn)位于苏州相城区康元路777号科技园一号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海龙硅胶在其它中享有良好的声誉。海龙硅胶取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。海龙硅胶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。