

# 广元果汁加工污水处理设备规格源头直供厂家「多图」

产品名称	广元果汁加工污水处理设备规格源头直供厂家「多图」
公司名称	濮阳贝德福环源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市新东路锦田路交叉口向南100米贝德福院内（注册地址）
联系电话	15537174790

## 产品详情

什么是化工废水处理设备：

从字面上理解，是专门处理化工废水的设备，该设备结构紧凑，不占空间，安装在地底下，而且化工废水处理设备还具备，抗冲击，负荷能力强，处理效率高，维修方便.那么.化工废水处理设备的特点有哪些?它具有哪些特征?

化工废水处理设备对污水处理一般工艺流程:车间生产废水进入调节池，调节水质，经泵抽入反应池，加药反应混凝，使药剂与废水充分混合。

之后进入初沉池进行泥水分离.初沉池出水由2#泵抽入厌氧池，采用脉冲器布水，在水力冲击下搅动池内的污泥，使泥水充分混合，厌氧微生物分解难降解的大分子有机物为易降解的小分子有机物；有了广大农民的积极参与，治理污水、建设美丽宜居乡村就大有希望。厌氧出水流入好氧池，果汁加工污水处理设备规格，由好氧菌降解吸附有机污染物，使废水得到净化，接近或达到排放要求。

一体化污水处理设备常见故障检查：

1、出水水质不达标：

A、进水过大;

B、接触氧化池曝气不均匀或长时间停运(此时必须重新培养生物膜);

C、沉淀池污泥过多(必须彻底清除污泥);

D、消毒装置停运和长期对出水不进行消毒。

2、自动控制出现故障：

A、检查自动控制柜电源是否正常;

B、检查配套提升泵和曝气风机是否损坏(此时可形成电流过大，短路开关自动断开)。

小型污水处理设备设置二次沉淀池的基本要求有哪些

(1)水力负荷一般为 $0.5 \sim 1.8 \text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ ，处理工业废水时，活性污泥中有机物比例较大，曝气池混合液的SVI偏高，与其配套的二沉池宜采用较低的表面水力负荷。

(2)为保证污泥能在二沉池得到足够的浓缩，以便供给曝气池所需浓度的回流污泥，二沉池的固体表面负荷为 $150 \text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ ，斜管(板)二沉池的固体表面负荷可扩大到 $192 \text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 。

(3)二沉池池边水深宜采用 $2.5 \sim 4 \text{m}$ ，具体值与池体的大小有关，二沉池直径越大，池边水深也应当适当加大，否则二沉池的水力效率将降低、有效容积将减小。对于直径分别为 $10 \sim 20 \text{m}$ 、 $20 \sim 30 \text{m}$ 、 $30 \sim 40 \text{m}$ 和 $>40 \text{m}$ 的二沉池，池边水深分别为 $3.0 \text{m}$ 、 $3.5 \text{m}$ 、 $4.0 \text{m}$ 和 $4.0 \text{m}$ 。在池中加入碱使反应达到pH，接着加入PAC聚合氯化铝与废水充分混合反应，产生细小沉淀物，再加入适量PAM聚丙烯酰胺，通过凝聚反应使细小沉淀物形成具有较大粒度的絮凝体。当由于各种原因达不到上述池边水深时，为了维持沉淀时间不变，必须采用较低的表面负荷值。

广元果汁加工污水处理设备规格源头直供厂家「多图」由濮阳贝德福环源环保科技有限公司提供。濮阳贝德福环源环保科技有限公司（[www.bdfhy.cn](http://www.bdfhy.cn)）是从事“生活污水处理设备,养殖污水处理设备,屠宰废水处理设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。0×109cfu/g用法用量：取本产品与清水1:10-20充分搅拌至溶解，用量：每立方污水5-50g。同时本公司（[www.magicboxcn.net](http://www.magicboxcn.net)）还是从事河南屠宰废水处理设备，屠宰生猪废水处理设备，屠宰牛羊废水处理设备的厂家，欢迎来电咨询。