

双炉台车炉 晨光电炉制造有限公司 浙江台车炉

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 双炉台车炉 晨光电炉制造有限公司 浙江台车炉 |
| 公司名称 | 苏州晨光电炉制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市官渎里娄花中街85号 |
| 联系电话 | 13306138858 |

产品详情

台车炉的性能特点：

- 1:炉门升降采用电动结构，设有炉前按钮，操作方便.
- 2:台车炉壳体由型钢和钢板焊接而成，外形美观坚固.
- 3:本台车炉主要用于金属零件正火、调质、回火等热处理之用.
- 4:炉衬材料采用硅酸铝纤维结构，台车采用重质和轻质砖.保温性好，节能.
- 5:温控采用智能数字显示仪表，对炉温进行控制，选用中园图自动记录仪，对炉温进行自动记录和超温报警.

炉底板：采用耐热铸钢件，长期使用温度 950 ，确保在使用中不变形、不氧化、不开裂。可防止工件氧化皮脱落后掉在台车上加热元件安装槽内而造成短路损坏加热元件。

台车牵引机构：台车牵引力为1台减速机，由减速机带动链轮转动，链轮再连接台车上的齿轮，从而带动台车移动。进出炉都设有双保险限位机构和连锁机构。

加热元件：台车上安装有波纹状电阻带作为加热元件，材质采用0Cr25Al5高电阻合金材料，加热元件的电源接入为滑触线送电方式。

一般台车炉外壳由钢板和型钢焊接而成，电炉炉衬材料采用超轻质0.6g/cm 节能耐火保温砖砌筑，夹层

置硅酸铝纤维毡保温，炉壳与炉衬硅1铝钎夹层之间填充膨胀至石粉保温，炉口采用重质防撞砖、台车面层重质高铝防压砖。电炉炉体与台车之间采用迷宫式耐火材料砌筑外。本电炉加热元件均为螺旋状发热体，搁置在炉侧搁丝砖及台车砌体上，全纤维台车炉，加热元件材料为国际通用0Cr25Al5，元件最高使用温度1200 。

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，浙江台车炉，质检部，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。产品远销越南、泰国、乌兹别克斯坦、缅甸、马来西亚、肯尼亚、叙利亚、韩国、日本等国家，以及国内二十多个省市。

台车炉的性能特点：

- 1:炉门升降采用电动结构，设有炉前按钮，操作方便.
- 2:台车炉壳体由型钢和钢板焊接而成，外形美观坚固.
- 3:本台车炉主要用于金属零件正火、调质、回火等热处理之用.
- 4:炉衬材料采用硅酸铝纤维结构，台车采用重质和轻质砖.保温性好，节能.
- 5:温控采用智能数字显示仪表，对炉温进行控制，选用中园图自动记录仪，对炉温进行自动记录和超温报警.

台车炉

台车框架采用型钢焊接成形，其刚性保证在满负荷下不变形。内用耐火砖砌筑，易碰撞部位和承重部位用重质砖砌筑，增强炉衬结构强度，台车的行走采用自行式结构，由减速机传动链轮带动走轮在轨道上行走。台车密封采用自动迷宫式结构和软接触双密封，台车进入炉内通过凸轮及滚轮斜面作用，自动升起后进行密封。

我们始终坚持以满足客户需求，为客户创造价值的理念，台车式连续光亮退火炉，以质量求生存，靠科技促发展的企业宗旨，坚持走引进消化吸收再创新的发展思路，成功研发出了一批具有国际先进水平的电炉设备。本公司生产的设备以先进的技术、可靠的质量得到了国内外客户的一致认可。

双炉台车炉-晨光电炉制造有限公司-浙江台车炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司（www.sz dianlu.net）是一家从事“台车炉,全纤维台车炉,台车式电阻炉,井式炉,井式电阻炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晨光”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使晨光电炉在机械加工中赢得了众

的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！