

岳阳直缝焊管 佛山市巨翔钢铁 直缝焊管供应

产品名称	岳阳直缝焊管 佛山市巨翔钢铁 直缝焊管供应
公司名称	佛山市巨翔钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇乐从居委会细海工业区5号地块4号楼V
联系电话	13928569785

产品详情

焊管的外观缺陷处分

钢带外观缺陷焊管有镰刀弯、波浪弯、啃边、结疤、划伤、压痕、头尾不齐、塔形卷、散卷、表面氧化皮等。

1、镰刀弯

它是沿带钢长度方向在程度面上向一侧蜿蜒的现象，或称月牙弯;是带钢轧制时沿宽度方向双侧变形不匀称造成的。镰刀弯焊管在生产中容易惹起搭焊，成型时跑偏乃至翻转。

2、波浪弯

它是带钢边缘片面沿纵向反复蜿蜒的现象;是带钢轧制时沿宽度方向中心部和边缘部变形不匀称造成的。波浪弯在成型焊接时会惹起严重的搭焊，无法进行生产，于是是不容许出现的。

3、啃边

它是带钢边缘部呈现锯齿状崎岖不服的现象，普通发生在纵剪带钢上。产生缘故是纵剪机圆盘剪刀刃磨钝或有豁口造成的。啃边严重的带钢焊接时影响焊缝质量稳定性，由于会出现部分“缺肉”而产生裂纹、裂痕。

4、结疤、压痕、划伤、头尾不齐

结疤、压痕是轧制时异物黏在轧辊上造成的;划伤是带钢能手进过程当中被辊道上或地板上的异物划伤造成的，直缝焊管供应，尤其是冷轧带钢未经涂油时更容易划伤;头尾不齐是带钢轧制后没有经过切头尾直接卷取造成。这些缺陷最终导致焊管外观质量分歧格，必须切除或判废，低落焊管的成材率和合格率。

佛山市巨翔钢铁有限公司位于钢材贸易集散地-顺德乐从，水陆交通便利。本公司生产销售镀锌钢管、焊管、方管、镀锌方管、钢塑复合管、螺旋管、角钢、槽钢、工字钢、H型钢等钢铁产品及管道配件。

焊管产品不仅类型丰富，岳阳直缝焊管，而且关于其的加工工艺和成型方法也多式多样。大多数情况下，直缝焊管报价，在成型之后，最后一道工序都是对焊接后管坯再进行一次全长扩径，以提高焊接管形质量。也就是说，直缝焊管厂，扩径工艺成为了大口径直缝焊管生产中确保成品管质量的一道重要工序。

在日常检修工作中，最重要的一点就是细心，不管是对于焊管设备的整体运转，还是对于各部分零件之间的更换，定期检查零件的磨损情况，尤其是工作量大的时候更要注意这些零件，以防磨损严重影响生产进程。如果焊管机组厂家想要尽量减少零件的磨损，同时又不影响生产，可以定时在机器中加入润滑油，这也是减少磨损的方法之一。

焊管设备如何进行保养

- 1、经常查看油箱上的油位器，油液面不得低于规定值。
- 2、精滤油器被污物堵塞时需要及时更换;粗滤油器堵塞时应及时清洗，3个月一次。

岳阳直缝焊管-佛山市巨翔钢铁-直缝焊管供应由佛山市巨翔钢铁有限公司提供。佛山市巨翔钢铁有限公司(www.fsjxgtgs.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！